

ГАЗЕТА СОЮЗА МЕТАЛЛИСТОВ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА И ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ



МЕТАЛЛИСТ

№ 7

25 СЕНТЯБРЯ 2011 года

г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



КЭРПИТ

КОМИТЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОГО
РАЗВИТИЯ, ПРОМЫШЛЕННОЙ
ПОЛИТИКИ И ТОРГОВЛИ



РОСПРОФМАШ



**МЫ ХОТИМ ПРОИЗВОДИТЬ,
ЗАРАБАТЫВАТЬ
И ДАТЬ
ЗАРАБОТАТЬ ДРУГИМ!**



25 сентября 2011 г. в России в 45-й раз отмечается профессиональный праздник – ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ!

УВАЖАЕМЫЕ МАШИНОСТРОИТЕЛИ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА И ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ!



От имени Ленинградской Федерации Профсоюзов и от себя лично сердечно поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем машиностроителя!

Ваша отрасль – ведущая в отечественной индустрии. Именно в цехах машиностроительных предприятий создаются предпосылки для развития экономики в целом, а значит – и для решения социально-экономических проблем.

Пережив серьезный урон, который был нанесен отрасли в последние два десятилетия, машиностроители региона обрели новое дыхание. Растут объемы производства. В ходе технического перевооружения на предприятиях появляются современные станки, на которых интересно работать молодежи. Все в большей мере устраивает ее и заработная плата. Улучшаются условия труда работников, организация их оздоровления и отдыха, решаются другие социальные проблемы.

Эти позитивные процессы развиваются в значительной степени благодаря эффективной работе Ленинградской областной (Санкт-Петербургской) организации профсоюза машиностроителей России, которую много лет возглавляет инициативный, современно мыслящий лидер Виктор Калинин. Под его руководством первичные профорганизации результативно организуют колдоговорные кампании, уже более десяти лет успешно проводят на своих предприятиях ежегодный конкурс на звание «Лучший по профессии», поднимая престиж машиностроительных специальностей. Обком профсоюза последовательно идет к заключению отраслевого регионального соглашения и много делает для того, чтобы уже в скором времени работники предприятий могли сказать: «Я горжусь, что работаю в машиностроении!».

Спасибо вам, дорогие машиностроители, за ваш добросовестный, самоотверженный труд! Крепкого здоровья, достойной заработной платы, оптимизма и хорошего настроения!

В.Г. Дербин

*Председатель Межрегионального объединения
«Федерация профессиональных союзов Санкт-Петербурга
и Ленинградской области» (ЛФП)*

УВАЖАЕМЫЕ МАШИНОСТРОИТЕЛИ!

В этом году 25 сентября мы отмечаем свой профессиональный праздник – День машиностроителя.

2011 год в целом для машиностроительного комплекса был достаточно сложным, так как на многих предприятиях продолжали сказываться негативные последствия социально-экономического кризиса, с другой стороны, с учетом курса на модернизационное и инновационное развитие обрабатывающих отраслей, масштабные задачи по



техническому и инфраструктурному перевооружению реального сектора экономики наблюдалась устойчивая тенденция роста объемов выпускаемой машиностроительной продукции.

В первом полугодии текущего года индекс промышленного производства по «Производству машин и оборудования» составил 111,8%; по «Производству транспортных средств и оборудования» – 134,9%; по «Производству электрооборудования, электронного и оптического оборудования» – 106,5%. Возросла среднемесячная начисленная заработная плата и составила 22-23,5 тыс.рублей по видам экономической деятельности, в которых в основном заняты машиностроители.

В рамках реализации коллективных договоров, отраслевых и территориальных соглашений профсоюза, его организаций и работодателей обеспечиваются дополнительные гарантии для работников в производственно-трудоустройственной и социальной сферах.

Однако в настоящее время перед профсоюзом, его организациями стоят серьезные задачи по обеспечению реализации положений Отраслевого соглашения, в том числе по повышению реальной заработной платы, недопущению пересмотра трудового законодательства в сторону снижения прав и гарантий работников, инициации рядом объединений работодателей и партией «Правое дело», сохранению производственных кадров в условиях реализуемых организационных, структурных и модернизационных изменений. Центральный комитет профсоюза поздравляет всех машиностроителей и ветеранов отрасли с профессиональным праздником!

Желаем успехов в развитии машиностроительных организаций и укрепления их конкурентоспособности, а машиностроителям – здоровья и благополучия, реализации личных проектов! Новых вам трудовых достижений и свершений во благо работников и отрасли машиностроения, экономического укрепления России!

Н.П. Шатохин

Председатель профсоюза машиностроителей РФ



ГЛАВНЫЙ КАПИТАЛ ЛМЗ

Немногие предприятия в Санкт-Петербурге могут гордиться такими достижениями в производстве, многолетней историей, трудовыми традициями, как филиал ОАО «Силловые машины» «Ленинградский Металлический завод». И во всем этом есть вклад каждого работника. Среди тех, кому проходная ЛМЗ стала родной, есть такой человек – Валентин Незнамов. Пришел он на завод еще мальчишкой после окончания базового ПТУ-43. После небольшого перерыва, связанного со службой в армии, стал с упорством осваивать премудрости токарного дела в паротурбинном цехе. И вот уже без малого сорок лет Валентин Яковлевич верой и правдой преумножает доброе имя родного предприятия. За это время, непосредственно участвуя в выпуске нескольких десятков паровых турбин разной мощности, среди которых турбина мощностью 1,2 млн.кВт для Костромской ГЭС, он достиг высот мастерства в рабочей профессии – в 1986 году стал победителем заводского конкурса профессионального мастерства среди токарей. Полученное высшее образование переместило его в другую плоскость производственных отношений, но всегда Валентин был лицом к людям. Участвуя в комсомольском и профсоюзном движении, Валентин Яковлевич стал человеком, способным повести за собой других. Для этого нужен определенный уровень доверия, уважения людей, заработанный конкретными делами.

Принципиальность, смелость, наличие собственной точки зрения, умение договаривать-

ся, в нужный момент идти на компромисс в интересах общего дела – вот характерные черты этого человека, которому коллектив одного из крупнейших цехов завода в непростое для экономики страны время – конца прошлого, начала нынешнего веков – доверил представлять свои интересы в президиуме профкома завода.

Природное трудолюбие, инициативность, постоянный поиск оптимальных форм организации производственных процессов, нестандартных решений технических вопросов позволили Валентину Яковлевичу стать руководителем с широким кругозором, отлично знающим производство, разбирающимся в экономических, правовых вопросах, умеющим конструктивно строить отношения с коллегами. Сейчас под его руководством происходит запуск в производство деталей для изготовления паровых, газовых турбин и запасных частей для турбинного оборудования на Карагандинской, Гусиноозерской, Уренгойской, Ленинградской атомной и других электростанциях. Многие заводчане знают Валентина с первых дней работы на заводе. Многие работают с ним плечо к плечу и 30, и 20, и 10 лет. И все говорят о нем только добрые слова: целеустремленный и ответственный руководитель, компетентный и эрудированный специалист, умелый наставник, надежный друг, интересный собеседник, уважаемый глава семейства.

Таких людей на Ленинградском Металлическом заводе много, их трудом, знаниями и опытом создается и множится слава одного из



Валентин Яковлевич Незнамов

крупнейших машиностроительных объединений в стране. Спасибо им всем за верность и профессионализм. С праздником!

В.Д. Артюхин.

БЕЗ КАЧЕСТВЕННОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ НЕЛЬЗЯ ДОБИТЬСЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ



Светлана Семеновна Братцева

Братцева Светлана Семеновна работает заместителем директора департамента экспертизы и сертификации Санкт-Петербургской торгово-промышленной палаты с 2007 года.

Светлана Семеновна начинала свою трудовую деятельность с работы в должности эксперта отдела СПб ТПП в 1981 году. Качественно проводила экспертизы по определению количества и качества оборудования, идентификацию признаков оборудования для классификации по товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности, затем занимала должности заместителя начальника отдела, начальника отдела.

За время работы в Палате Братцева Светлана Семеновна зарекомендовала себя знающим и высококвалифицированным специалистом, проявила себя прекрасным организатором, инициативным, творческим.

Светлана Семеновна постоянно самостоятельно поддерживает на современ-

ном уровне свои знания в области проведения экспертизы, осваивает их новые виды, прошла обучение по экспертизе контрафактной фальсифицированной продукции, является организатором внедрения данного вида экспертизы в реестр услуг СПб ТПП, включения в реестр системы «ТПП Эксперт» по специальности промышленного оборудования.

Светлана Семеновна с готовностью делится накопленным опытом и знаниями с молодежью. Является их наставником. За время своей деятельности в Палате обучила много молодых специалистов.

Светлана Семеновна всегда в курсе общественной жизни коллектива, неоднократно избиралась членом профкома, была председателем СТК.

В отношениях с заказчиками и коллегами доброжелательна, тактична, требовательна. Пользуется большим авторитетом и уважением коллектива.

И.В. Лощенкова

ПРАВИЛЬНО ИЗМЕРИТЬ – ПРАВИЛЬНО РЕШИТЬ



Сотрудники отдела электромагнитных измерений

В мире существуют сотни стран с самыми разнообразными политическими экономическими режимами. Но независимо от того, где расположена страна, какой в ней существует строй, все страны и все народы нуждаются в измерениях. Правильные и точные измерения – гарантия честных экономических отношений, а значит, стабильности жизни.

С самых ранних времен человечество нуждалось в измерениях. Даже первобытным людям нужно было измерить величину шкуры, объем горшка, оценить размер дерева. Не говоря уже о современных временах, когда каждую секунду в мире производится миллиарды измерений. А с тех самых пор, когда были изобретены измерительные приборы, человечество точно так же нуждается в проверке этих приборов. Ведь только правильные измерения дадут достоверную информацию, на основе которой могут быть приняты правильные решения. Именно поэтому важной проблемой в метрологии является обеспечение правильности и точности работы самих измерительных приборов. Ее решают люди, выбравшие уникальную профессию метролога-поверителя. Например, сотрудники отдела электромагнитных измерений ФГУ «Тест-С.-Петербург».

История отдела начинается в 1927 году, когда в Северо-Западной поверочной палате мер и весов была организована электроизмерительная лаборатория. Создание ее стало свидетельством преобразований в поверочном деле. Простая проверка торговых мер и весов уже не удовлетворяла растущих запросов. Советская страна готовилась к индустриализации, отечественная промышленность вставала из руин. Из-за границы пошли суда, потянулись железнодорожные составы с оборудованием, техникой и иными товарами. Оживление экономики требовало улучшения методов проверок, создания новых приборов для исследования параметров различных видов продукции. Особенно бурно развивалась электротехника. С каждым годом предприятиям требовалось поверять все больше электротехнических приборов.

В эти годы лаборатория занималась проверкой таких средств измерений, как делители напряжения, мосты постоянного тока, потенциометры, катушки электрического сопротивления, конденсаторы и т.д. Все приходилось начинать с нуля, поскольку область проверки электроизмеритель-

ных приборов была поистине «terra incognita». Большой вклад в дело развития методов поверки внес один из первых руководителей лаборатории – А.А. Петров. Он был одним из разработчиков универсальной переносной установки для поверки электроизмерительных приборов, разработал целый ряд инструкций по поверке.

По мере развития науки и техники задачи лабораторий отдела расширялись и усложнялись. Сотрудники отдела оказывали помощь ленинградским предприятиям по созданию измерительных лабораторий. Развивалось международное сотрудничество. Оно связано, прежде всего, с именем О.В. Куприяненко, которая руководила входившей в состав отдела лабораторией электромагнитных измерений. Являясь секретарем рабочей группы Советского Союза в Международной организации законодательной метрологии, Ольга Васильевна вместе со специалистами других стран проводила сличение эталонной аппаратуры для поверки измерительных трансформаторов в Болгарии, Венгрии, Германии, Румынии.

Мощным толчком к развитию стало освоение космического пространства, создание атомной и ракетно-космической техники. Возросли объемы и сложность поверок. Появились новые электроизмерительные приборы, например, комбинированные (тестеры). Менялись и традиционные приборы. На смену стрелочным приходили цифровые. Отражением этих перемен стали структурные преобразования. Лаборатория электромагнитных измерений расширилась до уровня отдела. Он оснащается образцовыми средствами измерений и эталонами, которые обеспечивают поверку, метрологическую аттестацию и испытания высокоточных приборов для измерения электрических и магнитных величин. Так, введенный в эксплуатацию в 1984 году вторичный эталон единицы напряжения переменного тока РЭН-2М ВЭТ 89-283 позволил производить поверку всех средств измерения напряжения переменного тока 1 разряда в диапазоне от 0,1 до 300 В в диапазоне частот 20 Гц – 30 МГц.

С началом XXI века работа отдела приобрела особое значение. Его сотрудники уделяют большое внимание организации испытательных лабораторий в электроэнергетике, нефтегазовой, пищевой промышленности. Отделом пове-

ряются и калибруются приборы для измерения удельной электрической проводимости металлов, аттестуется испытательное оборудование, например, магнитные сепараторы. Важным направлением работы является калибровка в медицинских учреждениях средств физиотерапии, использующих магнитное поле.

Сегодня, когда возросли требования к безопасности использования и применения электроэнергии, правильные измерения особенно важны. Отдел оснащается вычислительной техникой с целью совершенствования и автоматизации процесса поверки, испытаний средств измерений, аттестации испытательного оборудования. Отвечая на запросы предприятий электроэнергетики и оптовых потребителей электрической энергии, в отделе была организована поверка трансформаторов тока. Причем, в дальнейшем была приобретена и освоена первая в России передвижная лаборатория по поверке трансформаторов тока и напряжения на месте их эксплуатации.

В отделе организована поверка новой подгруппы средств измерений – приборов для измерения показателей качества электрической энергии.

Комплекс проведенных мероприятий по дооснащению современными средствами измерений позволил произвести модернизацию и переустройство вторичного эталона единицы напряжения переменного тока РЭН –2М в качестве государственного вторичного эталона единицы напряжения ГВЭТ 89-2-2010, обеспечивающего хранение и передачу напряжения от 0,0001 до 1000 В в диапазоне частот 10 Гц – 30 МГц.

Отдел электромагнитных измерений сегодня – это более 30 специалистов, современная метрологическая база, включающая ГВЭТ 89-02-2010, образцовые средства измерений 1 и 2 разрядов (эталон 1 и 2 разрядов), установки для поверки и испытаний счетчиков электроэнергии, современных универсальных и прецизионных вольтметров и мультиметров, мер емкости, индуктивности, универсальных мостов переменного тока и многое другое. Вся инфраструктура подразделения связана в единую автоматизированную систему, позволяющую оперативно получать и обрабатывать информацию о выполняемых работах.

В настоящее время отдел электромагнитных измерений в значительной степени оснащен современными эталонными средствами измерений и выполняет поверку, калибровку большой номенклатуры средств измерений электрических величин и востребованных средств измерений магнитных величин для предприятий промышленности и центров стандартизации и метрологии, проводит испытания средств измерений.

Благодаря высокому качеству работы география заказчиков отдела давно вышла за пределы нашего региона, в отдел обращаются предприятия всей России – от Калининграда до Владивостока.

Отдел проводит аттестацию испытательного оборудования, предназначенного для испытаний продукции как промышленного, так и бытового назначения по электробезопасности. Значительный объем работ, выполняемых в отделе, занимает экспертиза технических заданий на разработку систем коммерческого учета и



контроля электроэнергии, технорабочих проектов, методик измерений и их аттестация, экспертиза средств измерений.

Сложность измерений растет по мере развития технического прогресса. Они, по сути, превращаются из одномоментного действия в сложный процесс, который включает как подготовку измерения, так и обработку и интерпретацию полученной информации. Десятилетия работы отдела в сложных условиях убедительно доказали, что это подразделение уверенно идет в ногу с техническим прогрессом, использует современное отечественное и импортное оборудование, что позволяет быть одним из лидеров в метрологии.

Но самая лучшая техника мертва без человека. Сотрудники отдела всегда обладали высокой квалификацией, глубокими познаниями в профессиональной деятельности, огромным производственным опытом. Чтобы отвечать требованиям времени, им пришлось в последнее десятилетие уйти от «узкой специализации», освоив поверку новых подгрупп средств измерений. В отделе немало заслуженных людей, работающих здесь больше 20 лет. Их заслуги по достоинству оценены наградами Госстандарта СССР, Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии и ФГУ

«Тест-С.-Петербург». Среди них хочется отметить Е.А. Сизову, С.И. Козлову, Е.Ф. Ланцову, Е.М. Ларионову, Л.В. Мельникову, Г.П. Кауп, А.К. Грольмана, Е.И. Кабриц, И.Д. Зайцеву, которые прилагали много усилий для поддержки высокого профессионального уровня работ, проводимых отделом. На их опыте и знаниях учились молодые специалисты, которые пришли в отдел, чтобы продолжать дело, начатое еще в прошлом веке, развивать новые направления деятельности. Кадровый состав отдела существенно помолодел – треть всех сотрудников составляют молодые специалисты. В их числе – инженер по метрологии 1-ой категории И.А. Стаканов. Не так давно он работает в отделе, но уже успел зарекомендовать себя высококвалифицированным и ответственным специалистом. Благодаря своему опыту, практическим знаниям, умению общаться с людьми он смог заслужить авторитет и уважение в трудовом коллективе. Отличительной его чертой является стремление «не сидеть на месте», а постоянно повышать уровень своей профессиональной подготовки, что имеет немаловажное значение в условиях постоянно меняющихся потребностей заказчиков. За сравнительно короткий срок он смог повысить свою квалификацию, пройти дополнительное профессиональное обучение.

И.А. Стаканов постоянно осваивает поверки новых видов средств измерений. Начиная с поверки трансформаторов, средств измерений тока, сопротивления короткого замыкания, мощности, а теперь к ним добавились поверка средств измерения качества электрической энергии, и – особенно востребованные – испытания и поверка автоматизированных систем контроля и учета электроэнергии.

Желание работать и учиться, высокое качество работы, признание его как хорошего специалиста помогли И.А. Стаканову в победе. По итогам 2010 года он стал одним из лауреатов конкурса «Лучший по профессии», проводимого Федерацией профсоюзников Санкт-Петербурга и Ленинградской области.

Молодежь приходит в отдел. И привлекает ее не только стабильность и социальные гарантии. Привлекает возможность быть на переднем крае научно-технического прогресса, сопричастность к решению насущнейших задач экономики, работа на современном оборудовании, обширные контакты в различных отраслях промышленности. Привлекает возможность стать членом единой команды, когда результат – это достижение всех и каждого.

Игорь Чудиновских

«ЛЕНПОЛИГРАФМАШ – ЭТО МОЯ ЖИЗНЬ»

В прошлом году 5 декабря «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ» широко отметил сразу два юбилея, а именно: 120-летие со дня основания предприятия и 20-летие образования ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ». Эти значимые даты наглядно демонстрируют, что завод уверенно прошел закалку временем. Ни в сложные годы гражданской, ни во время Отечественной войны и ленинградской блокады – он не остановил свою работу. В период существенных преобразований в стране 90-х, завод смог не только выжить, но и активно развиваться, стать мощным и эффективным предприятием, чему всегда способствовал главный капитал «ЛЕНПОЛИГРАФМАША» – стабильный, квалифицированный коллектив.

Есть предприятия, на которых семейственность среди его работников стараются не афишировать, а есть – где о семейных династиях не только не умалчивают, а, наоборот, искренне ими гордятся. Наше предприятие гордится своими династиями.

Трудовая книжка Евгения Филипповича Соусова начинается с записи: Принят на завод Линотип (бывшее название «ЛЕНПОЛИГРАФМАША») и дата – 1961 год! Да, трудно поверить, что прошло уже пятьдесят лет с тех пор, как Евгений Филиппович, после окончания седьмого класса, в качестве ученика токаря, впервые переступил порог заводской проходной. Выбор был сделан, честно говоря, случайно. В тот момент на заводе уже трудился старший брат, да и завод был рядом с домом. Семья коренных ленинградцев, (потерявшая в блокаду четверых самых близких и дорогих людей), жила в то время напротив Дворца культуры промкооперации – ныне это Дворец культуры Ленсовета. Сегодня Евгений Филиппович уже

не представляет себя вне родного предприятия и считает, что всем обязан заводу. Начав рабочую биографию, он не бросил учебу – вечерняя школа, затем механический техникум. Шли годы, накапливались опыт, знания, что несомненно сказалось на карьерном росте: мастер механического участка, технолог, начальник технологического бюро.

Работая в экспериментальном цехе под руководством лауреата государственной премии Уткина Б.Е., Евгений Филиппович с головой окунулся в творческую атмосферу созидания. О том времени, о замечательном коллективе с теплотой он вспоминает и сейчас.

В 1974 году Евгения Филипповича назначают на должность заместителя начальника ОТК завода по экспорту и он, ощутив потребность в дополнительном специальном образовании, становится студентом – заочником машиностроительного факультета Московского полиграфического института, хлебнув, таким образом, студенческой жизни уже в довольно зрелом возрасте. Но как в народе говорят: «Учиться никогда не поздно».

В те годы производство полиграфического оборудования занимало 57% общего объема выпускаемой заводом продукции, контроль за качеством которой и осуществлял возглавляемый Евгением Филипповичем коллектив. Помнят имя Соусова и в зарубежных странах, где он помогал коллегам осваивать оборудование «ЛЕНПОЛИГРАФМАША». А на карте экспортных поставок были Африка, Южная Америка, Венгрия, Польша и даже законодательница моды в полиграфическом машиностроении Федеративная Республика Германия (всего 56 стран).

Последние годы Евгений Филиппович занимал должность заместителя генерального



Евгений Филиппович Соусов

директора предприятия по маркетингу, а сейчас является генеральным директором ООО «Кондор» входящего в состав холдинга ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ».

Сегодня можно говорить и о династии Соусовых, так как уже много лет трудится на предприятии сын Евгения Филипповича Вячеслав Евгеньевич Соусов – кандидат технических наук, ныне генеральный директор ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ».

Г.И. Морошкина

САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ ИНСТИТУТ МАШИНОСТРОЕНИЯ (ЛМЗ-ВТУЗ)



Александр Владимирович Иванов
ректор ПИМАШ

Институт был основан в 1930 году, когда на государственном уровне было принято решение об организации подготовки руководящих и инженерно-технических кадров в техникумах и вузах на предприятиях, на факультетах особого назначения без отрыва от производств. Это решение было поддержано коллективом Ленинградского металлического завода. У истоков новой формы подготовки специалистов стояли крупные деятели советского государства: С.М. Киров, Г.К. Орджоникидзе, В.В. Куйбышев. Завод-ВТУЗ при Ленинградском Металлическом заводе представлял собой учебный комбинат, объединявший институт, механический техникум, рабфак, школу ФЗУ и подготовительные курсы. Структура ВТУЗа состояла из трех ступеней: -первая, низшая, давала выпускникам семилетнее образование и квалификацию слесаря или станочника 4-5-го разряда; -вторая, средняя выпускала техников и мастеров; -третья, высшая, готовила инженеров. Первый набор учащихся численностью 434 человека состоялся в 1930 г. Все студенты были работниками завода, при этом доля рабочих составляла 84%. Для поступающих на высшую ступень кроме законченного общего среднего образования требовалось либо 5-й разряд по специальности машиностроения и производственный стаж не менее 4-х лет, либо работа на инженерно-технической должности. Занятия шли на трех факультетах: паротурбостроения, гидротурбостроения и котлостроения. В настоящее время институт называется – Санкт-Петербургский институт машиностроения (ЛМЗ-ВТУЗ). Его главная задача – подготовка инженерных кадров для крупного промышленного центра Санкт-

Петербурга и для предприятий северо-запада Российской Федерации. Ежегодно до 85% выпускников трудоустраиваются по специальности. Секрет успеха в эффективной системе инженерно-производственного обучения, внедренной в институте. Это интегрированная система подготовки инженерных кадров по современным инновационным технологиям, включающая в себя сочетание теоретического обучения и производственного труда. Из шести лет обучения студенты два с половиной года работают на базовых предприятиях. На заводах они трудятся днем, а теоретическое обучение проходит в вечерние часы. На предприятиях студенты за время обучения продвигаются по всем ступенькам карьерной лестницы: ученик рабочего, рабочий, помощник мастера, мастер, техник, инженер. На заводах студенты оформлены с трудовыми книжками, получают заработную плату, здесь же получают темы дипломных работ. По окончании института студентами не нужен период адаптации на производстве. Фактически на пятом курсе уже 85-95 % студентов имеют приглашения на конкретные рабочие места. За последние годы ни один выпускник института, ни разу не обратился на биржу труда. Эта система обучения была поддержана Союзом промышленников и предпринимателей и определена наилучшей для технических вузов. По данным Союза промышленников и предпринимателей, «Деловой России», журнала «Промышленные инвестиции» Санкт-Петербургский институт машиностроения последние два года занимает вторую строку в рейтинге высших технических учебных заведений. Ряд крупнейших промышленных предприятий Санкт-Петербурга (ОАО «Си-

ловые машины», Невский машиностроительный завод, «Арсенал», «Красный Выборжец», «Северные верфи» и др.), имеют с ПИМАШ договоры о сотрудничестве, о подготовке и переподготовке технических специалистов. Подготовка специалистов-инженеров осуществляется на пяти факультетах:

- турбиностроительном (специальности: газотурбинные, паротурбинные установки и двигатели; гидравлические машины, гидроприводы и гидропневмоавтоматика);
- технологическом (специальности: технология машиностроения, металлообрабатывающие станки и комплексы, автоматизация технологических процессов и производств, триботехника);
- автоматизация заготовительных технологий (специальности: машины и технология литейного производства, машины и технология обработки металлов давлением, оборудование и технология сварочного производства);
- экономическом (специальности: менеджмент организации, организация управления машиностроительным предприятием);
- атомного энергетического машиностроения (специальности: технология машиностроения, оборудование сварочного производства, котло- и реакторостроение);
- вечернем факультете.

Студенты института постоянно получают стипендии Президента РФ, Правительства РФ Правительства Санкт-Петербурга. Научные сотрудники и преподаватели активно участвуют в реализации грантов Правительства РФ и Санкт-Петербурга. Гордостью института является Студенческий Народный театр – лауреат многочисленных российских и международных фестивалей и конкурсов, один из лучших любительских коллективов страны. Основателем и бессменным руководителем театра является Заслуженный работник культуры РФ, член правления ассоциации студенческих театров России, профессиональный режиссер В.Ф. Борисенко – выпускник ВТУЗа. Более 15 выпускников театра стали актерами и режиссерами и работают в профессиональных театрах, кино и на телевидении. В 2011 году институт перешел на подготовку бакалавров по учебным планам, разработанным в соответствии с новым Федеральными Государственными образовательными стандартами ВПО. Нормативный срок обучения по программам подготовки бакалавров составляет 4 года. В новых учебных планах по заказам предприятий и организации будет реализована интегрированная система, основанная на сочетании теоретического обучения с работой на производстве.

А.В. Иванов



НА СТЫКЕ НАУКИ И ТЕХНОЛОГИИ

90-е годы катком прошли по всему укладу нашей страны. Уважаемые ранее рабочие, инженеры и специалисты оказались в загоне. Молодые специалисты уходили из профессии. Коснулось сие и Щеглова Андрея Анатольевича. После окончания в 1997 году «Политеха» по специальности «турбиностроение» он попробовал себя как предприниматель, механик, машинист турбинного отделения Северной ТЭЦ, пока не поступил в 2002 году в лабораторию оборудования АЭС с водоохлаждаемыми реакторами НПО ЦКТИ. Здесь и раскрылись «talанты» Андрея Анатольевича. Он быстро прошел путь от инженера 2 категории до ведущего инженера и через 2 года возглавил новое для лаборатории направление: испытания энергетической арматуры разного назначения. За время финансовых потрясений девяностых паровые стенды арматурных заводов и КБ были закрыты либо из-за экономической неэффективности, либо из-за потери высококвалифицированного персонала, способного приспосабливаться к требованиям мобильности, совмещения инженерных и рабочих специальностей. В НПО ЦКТИ сохранились подобные стенды, правда, созданные для отработки решений, обеспечивающих безопасность АЭС. Высокие профессиональные и человеческие качества Андрея Анатольевича помноженные на энергию молодости позволили быстро развить на стенде это направление.

Творческая мысль, дополнительное освоение по ходу работ многих профессий, включая и дефицитные рабочие специальности сварщика-аргонщика, фрезеровщика и слесаря, а также хорошие организаторские способности, доброжелательность и постоянно возрастающий опыт позволили заслужить всероссийскую известность Андрею Анатольевичу и лаборатории, как центру высоко температурных испытаний арматуры для АЭС и ТЭС. Заказчиками испытаний являются 30 организаций, включая основные арматурные КБ и заводы европейской и азиатской части страны.

В 2009-10 годах по заказам ведущих заводов и КБ страны были освоены приёмочные испытания крупной паровой арматуры с диаметром прохода до 600 мм при давлении 140 атмосфер и температуре пара до 570°C. После испытаний арматура непосредственно



Андрей Анатольевич Щеглов

направлялась на ТЭС и АЭС. Сроки поджимали и благодаря инициативе А.А. Щеглова совместно с конструкторами арматуры на месте проводилась доводка конструкции, что дополнительно повысило авторитет лаборатории.

Арматурное направление обеспечивает лаборатории до 80% ежегодных финансовых поступлений при практически 100% эффективности работ. Эта эффективность позволяет развивать недостаточно финансируемое исследовательское направление, обеспечивающее лаборатории подготовку научных кадров (защита трёх кандидатских и двух магистерских диссертаций за 4 года).

Андрей Анатольевич активно участвует и в этих работах. Им опубликованы 15 научных статей. В 2008г. им защищена кандидатская диссертация на тему «Экспериментальное исследование теплогидравлических характеристик и устойчивости контуров естественной циркуляции системы охлаждения вакуумной камеры ITER (Международный экспериментальный термоядерный реактор)». Он является руководителем 2 бакалаврских, и 2 магистерских работ, руководителем 8 НИР, в основном связанных с обоснованием эффективно-

сти работы систем безопасности АЭС нового поколения. Под его руководством и во многом его руками созданы крупномасштабные модели систем аварийного отвода тепла от реакторов строящейся в Сосновом бору ЛАЭС-2 и плавучей АЭС. Эти системы не требуют затрат энергии и при установке их на АЭС «Фукусима-1» последствия аварии не были бы столь катастрофичны.

В настоящее время он руководит работой по испытаниям и доводке конструкции натурного модуля – впервые в мире создаваемого устройства, позволяющего разделить чистый и потенциально радиоактивный гермообъём под защитной оболочкой ЛАЭС-2. Эти устройства планируется и в проектах АЭС для России, Белоруссии и Китая.

А.А. Щеглов имеет высокий авторитет в лаборатории и веру сотрудников в правильность принимаемых им решений. В свои 38 лет он полон творческих и физических сил и его ждут новые свершения.

Б.Ф. Балунов
Заведующий лабораторией
оборудования АЭС
с водоохлаждаемыми реакторами
«НПО ЦКТИ» имени И.И.Ползунова,
профессор, доктор технических наук

МАШИНОСТРОИТЕЛИ ОАО «ЗВЕЗДА» ВСТРЕЧАЮТ СВОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК



Александр Александрович Шарапов

ОАО «ЗВЕЗДА» входит в число ведущих промышленных предприятий Санкт-Петербурга. За свою многолетнюю историю, в 2012 году завод будет отмечать 80-летие со дня основания, на предприятии были созданы сотни серийных образцов продукции гражданского и военного назначения. До Великой Отечественной войны на этой промышленной площадке находился один из ведущих центров танкостроения в нашей стране, а в 1945 году здесь было организовано производство мощных высокооборотных дизельных двигателей для нужд военно-морского флота. Вскоре уникальная продукция завода получила широкое

распространение в гражданском судостроении, на железнодорожном транспорте, в нефтегазовой промышленности, в малой энергетике. Самоотверженный труд машиностроителей «ЗВЕЗДЫ» способствовал успешному решению важнейших государственных программ в области обороны, развития народного хозяйства. Сохраняя позиции на своих традиционных направлениях деятельности, коллектив завода и сегодня решает не менее важные и ответственные задачи. Значительный объем продукции и услуг предприятия составляет государственный заказ, включающий, в том числе, разработку новых изделий. В соответствие со стратегией развития предприятия ОАО «ЗВЕЗДА» реализует ряд крупных проектов по модернизации производства, внедрению энергосберегающих технологий, развитию персонала. Только в текущем году в рамках создания городского центра коллективного доступа по металлообработке завод приобрел несколько единиц современных высокопроизводительных станков, что позволит сделать серьезный прорыв в технологическом переоснащении производства.

Что касается вопросов, связанных с реализацией социальных программ, то, согласно коллективному договору, все мероприятия по улучшению условий труда, повышению заработной платы, выполняются практически полностью.

Как и в предыдущие годы, коллектив ОАО «ЗВЕЗДА» встречает свой профессиональный праздник напряженной работой. По сложившейся традиции в канун Дня машиностроителя на предприятии подводят итоги достигнутого, определяют сотрудников, кто своим трудом внес значительный вклад в общее дело. О тех, кто сегодня на заводе является примером отношения к работе, к своей профессии, рассказывает председатель профсоюзного комитета Г.Л. Стяжкова:

– Прежде всего, хочу отметить мастера модельного участка литейно-кузнечного цеха Александра Александровича Шарапова. Вся трудовая жизнь этого заслуженного человека прошла на нашем заводе. Здесь Сан Саныч, как с любовью называют его заводчане, трудится 50 лет. Машиностроители знают, что модельный участок – это уникальное производство, успешная работа которого определяется талантом и мастерством, а порой и смекалкой, специалистов – модельщиков. Непревзойденным авторитетом в области проектирования и изготовления оснастки на заводе многие годы является А.А. Шарапов.

В последние годы одним из важнейших перспективных направлений в деятельности предприятия стало производство судовых редукторных передач. Этот участок работы сегодня трудно представить без слесаря механосборочных работ Игоря Анатольевича Селиверстова. С 1979 года он трудится на заводе. За эти годы профессионально вырос до специалиста высшего разряда. Можно сказать, что все ответственные работы по редукторам проходят через его трудолюбивые руки.

Среди тех, кого руководство завода, профсоюзный комитет в этом году представляют к поощрению почетными наградами к профессиональному празднику, хочу также назвать сверловщика М.В. Грому, электрогазосварщика В.Ф. Лысцева, электромонтера А.В. Павленко и токаря-расточника В.В. Харина. Эти замечательные труженики вместе со всем коллективом завода сегодня упорным трудом сохраняют высокие позиции отечественного машиностроения.

От имени профсоюзного комитета, всех работников ОАО «ЗВЕЗДА» поздравляю наших коллег с Днем машиностроителя!

Вячеслав Ершов

ЛУЧШИЙ СЛЕСАРЬ-СБОРЩИК РАБОТАЕТ НА «ТОЙОТЕ»

Преображенский Антон Николаевич трудится в компании ООО «Тойота Мотор-Мануфэкчуринг Россия» с мая 2008 года. Антон Николаевич работает в цехе сборки слесарем механосборочных работ. За время работы зарекомендовал себя с положительной стороны. Принимал участие во всех мероприятиях, проводимых бригадой по улучшению работы. А.Н. Преображенский полностью знает технологический процесс под сборки колёс. Обучает и оказывает наставническую поддержку новым сотрудникам участка шиномонтаж. Антон Николаевич принимал активное участие в модернизации оборудования на своём участке. Во время отсутствия бри-



Антон Николаевич Преображенский

гадира А.Н. Преображенский выполняет его функции. Общительный, доброжелательный Антон Николаевич снискал заслуженный авторитет среди рабочих. Возглавляет ревизионную комиссию первичной профсоюзной организации. Оказывает помощь в вопросах охраны труда.

А. Асильдаров



ВОТ ТАКИЕ У НАС ЛЮДИ!



Галина Владимировна Николаева

В 2011г. исполняется 50 лет с тех пор, как пятнадцатилетняя девочка Галочка Озерова (ныне Галина Владимировна Николаева) пришла во ВНИИМ им. Д.И. Менделеева на должность лабораторного работника и осталась здесь на всю долгую трудовую жизнь.

Трудовая книжка Галины Владимировны могла бы состоять из одного листка, если бы в ней не фиксировали этапы ее профессионального роста от лаборанта до ведущего инженера лаборатории Государственных эталонов в области измерений электроэнергетических величин и многочисленные награды и благодарности.

Галина Владимировна училась и работала. В 1969 г. она стала инженером, окончив Ленинградский институт точной механики и оптики, а затем постоянно повышала свой профессиональный уровень, неоднократно подтверждая диплом Государственного Поверителя в области поверки и калибровки наиболее точных средств электрических измерений с использованием сложной современной аппаратуры. С 1986 г. она является помощником ученого хранителя Государственного эталона единицы электрической мощности.

Галина Владимировна несомненно относится к Золотому Фонду Российской Метрологии, к людям, роль которых не всегда видна в научных проектах и государственных первичных эталонах, которыми славен наш институт, но без которых эти проекты и эталоны никогда бы не увидели свет.

Сегодня высококвалифицированный специалист, прекрасно знающий специфику работы эталонной лаборатории Г.В. Николаева выполняет крайне важные функции экономиста и организатора взаимодействия с многочисленными партнерами лаборатории в промышленности и энергетике. Доброжелательное отношение к людям и исключительная порядочность делают ее незаменимой в этой работе и прекрасным живым примером для молодых сотрудников.

Галина Владимировна в течение многих лет избиралась профгруппоргом лаборатории.

Вместе с лабораторией электроэнергетики Галина Владимировна прошла нелегкие 90-е и достаточно успешные 2000-ные. Мы вместе вошли в 20-е и твердо намерены вместе с ней двигаться вперед.

Е.З. Шапиро

*Руководитель лаборатории
Государственных эталонов
в области измерений
электроэнергетических величин,
д.т.н.*

Заслуженный метролог РФ

ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ С ИЖОРСКОГО ЗАВОДА

Жук Виктор Андреевич руководит службой обслуживания и ремонта оборудования цеха № 6: уникальные прессы 5000тонн, 10000тонн, вальцы «ШИСС», газоплазменные машины, термические печи, электромостовые краны, сварочные полуавтоматы и другое оборудование всегда находятся в хорошем рабочем состоянии.

Любые проблемы в проведении плано-предупредительных ремонтов высокопрофессионально решает молодой перспективный руководитель. Он делает все возможное для обеспечения бесперебойной работы цеха по выполнению важнейших заказов производственной



Виктор Андреевич Жук

программы. Это заказы по изготовлению мостовых металлоконструкций для Санкт-Петербурга, заказы экскаваторостроения, нестандартного оборудования.

В подчинении у молодого электромеханика 35 женщин машинистов крана, 45 слесарей ремонтников и электромонтеров. Ко всем членам коллектива умеет найти подход Виктор Андреевич, за что пользуется авторитетом среди рабочих и линейного персонала цеха.

М.А. Даморатская

ПРЕССУЕМ МЕТАЛЛ, ЧТОБ ЛОПАТКОЙ СТАЛ



Фото бригады прессового участка кузнечно-штамповочного цеха, слева направо: В. Киселев, В. Яковистенко, А. Бровкин, А. Воробьёв.

*Течет великая река,
река Нева – сильна и широка.
Дух невских вод и ореол создания куёт,
прессует первозданных*

Менее 10 лет работает в кузнечно-штамповочном цехе Производственный Комплекс «Завод турбинных лопаток» ОАО «Силловые машины» кузнец-штамповщик Владимир Юрьевич Киселев. Продолжатель славных

традиций ветеранов завода за короткий срок освоил и при необходимости работает на любом оборудовании прессового участка. Любимым оборудованием считает то, которое, как малое дитя, требует больше внимания, но в результате выдаёт необходимое количество качественного изделия. Кузнец-штамповщик – это основная профессия Владимира. Без отрыва от производства им также освоен ряд смеж-

ных специальностей – стропальщик, водитель электропогрузчика и электрокары. Грамотного, исполнительного, добросовестного, пользующегося в коллективе авторитетом специалиста назначили бригадиром. От его сноровки и обаяния во многом зависит выполнение производственного задания качественно и в срок. Впитав всё лучшее от наставников и ветеранов, Владимир Юрьевич сегодня сам постоянно передает молодым специалистам, пришедшим на завод, свой опыт в освоении данной профессии. При необходимости рядом всегда окажется и подскажет решение председатель цехового профсоюзного бюро Валерий Николаевич Яковистенко – высококлассный специалист старшего поколения. В свои тридцать с небольшим Владимир отзывчив на просьбы администрации и товарищей по работе. Своевременно и правильно реагирует на поставленные вопросы. Принимает активное участие в общественной жизни. Серьёзно относится к дисциплине, не допуская её нарушений. Заготовки с прессового участка – в дальнейшем это качественные турбинные лопатки для производства компрессоров, турбин разного назначения. На любую из них, как в старые добрые времена, можно ставить клеймо – изготовлено Владимиром Киселёвым.

*Прекрасных создаёт людей Нева
– и прессом гимн, провозглашая,
ликует гордо молодость в очках,
не забывая о первоначалах.*

В.Н. Орлов

ОТ НЕГО ЗАВИСИТ КАЧЕСТВО И КОМФОРТ ВАГОНОВ МЕТРО



Андрей Прокопьевич Дубодел

Андрей Прокопьевич Дубодел, являясь грамотным, ответственным работником ЗАО «ВАГОНМАШ», постоянно совершенствует свой профессиональный уровень.

Он является бригадиром комплексной бригады электромонтажников вагоносборочного цеха, выполняющим все виды электромонтажных работ, и единственной бригадой по сборке всех видов электрических схем и систем вагонов нового поколения «НеВа». Являясь блестящим специалистом, Андрей Прокопьевич планирует рабочий процесс бригады таким образом, что она выполняет все производственные задания в срок и с высоким качеством. Обладает чертами характера требовательного, справедливого профессионала. Грамотный наставник, активно обучает молодых рабочих тонкостям профессии. Возглавляет и организует сложные работы по подготовке и сборке для всех видов и модификаций вагонов, разрабатывает совместно с конструкторами электросхемы вагонов «НеВа», контролирует их точность и технологичность.

На участке, где трудится Андрей Прокопьевич, изготовлены тысячи деталей и сборок деталей и узлов для серийных и опытных вагонов для Минского, Киевского, Санкт-Петербургского, Казанского, Варшавского метрополитенов и для Российских железных дорог. Андрей Прокопьевич является высококвалифицированным специалистом, осуществляющим не только постоянную оперативную деятельность по сборке, но и способным диагностировать проблемы, находить поиски их решений. Всегда возглавляет работу и находит смелые, нестандартные и эко-

номически выгодные решения по изготовлению узлов для сложных вагонов.

Как изобретательный и находчивый человек, Андрей Прокопьевич может найти выход практически из любой сложной производственной ситуации. В коллективе зарекомендовал себя надёжным товарищем, готовым оказать помощь и поддержать в трудный момент, поэтому пользуется уважением у коллег и у руководства цеха, администрации предприятия.

Андрей Прокопьевич высокопрофессиональный работник. Один из немногих работников цеха обладает навыками и умением проводить полный спектр слесарных работ на узлах различных модификаций, являясь при этом штатным тренером-наставником.

За время работы Андрей Прокопьевич показал себя надёжным сотрудником, эффективно выполняющим все поставленные задачи, подтверждая свою высокую квалификацию и профессионализм.

Андрей Прокопьевич является многократным победителем и призером конкурсов профессионального мастерства среди рабочих электромонтажных бригад вагоносборочного цеха, не раз награждался Почетными грамотами предприятия, Благодарностями Администрации ЗАО «ВАГОНМАШ».

А.П. Проторченко



НПП «БУРЕВЕСТНИК» – РАБОТА ПРОФСОЮЗА НА ПРОМЫШЛЕННОМ ПРЕДПРИЯТИИ



Сергей Витальевич Дибнер
председатель профкома

Научно-производственное предприятие «Буревестник» было создано в 1959 году как интеллектуальный центр рентгеновского приборостроения СССР. В разные годы в лабораториях и цехах предприятия создавалась сложная наукоемкая аппаратура, которая более 30 лет поставляется на мировой рынок, а потому является, в определенном смысле слова, визитной карточкой страны.

На сегодняшний день «Буревестник» – крупнейшее российское предприятие, имеющее два

основных направления деятельности – рентгеновские сепараторы для обогащения алмазосодержащей руды и аналитические приборы.

С 2005 года НПП «Буревестник» входит в группу «АЛРОСА».

В конце 90-х – начале 2000-х годов предприятие столкнулось с теми же трудностями, что и другие приборостроительные предприятия – появление в России сильных конкурентов, сокращение объемов производства, дефицит квалифицированных кадров, устаревание оборудования.

В этих условиях не могло не появиться проблемой у профсоюза. Старые методы вовлечения работников в профсоюзную деятельность не работали. Были необходимы свежие идеи – работникам необходимо было наглядно и убедительно объяснять, какие права и выгоды несет членство в профсоюзе. При этом шел постоянный диалог профсоюза с администрацией предприятия.

В своей работе профсоюзная организация НПП «Буревестник» руководствовалась следующими правилами:

- профсоюзная работа должна вестись ежедневно, а не эпизодически,
- работать необходимо как с каждым человеком индивидуально, так и с отдельными коллективами внутри предприятия,
- необходим постоянный диалог с администрацией, обеспечение обратной связи «коллектив – руководство»,
- вновь принимаемым работникам необходимо особое внимание профсоюза, их необходимо сразу вовлекать в профсоюзную работу.

Становая работа в этом направлении, в том числе деятельность по организации диалога администрации и коллектива предприятия

дала свои плоды. С одной стороны, на сегодняшний день в профсоюзе машиностроителей предприятия состоит большая часть работников и их число продолжает расти. С другой – администрация внимательно прислушивается к мнению профсоюза и поддерживает его деятельность.

Главным документом, по которому работает профсоюз, является Коллективный договор. Гарантии, содержащиеся в нем, значительно превосходят определенные законодательством обязательства работодателя.

Каждые три года, с принятием нового Коллективного договора, профсоюз добивался существенных побед. Так, с 2011 года администрация взяла на себя обязательство оплачивать стоимость комплексных обедов для всех работников. Действует корпоративный договор со спортивным комплексом «ОЛИМП», который пользуется огромной популярностью у молодежи. Проводятся спортивные соревнования с вручением ценных подарков победителям. Регулярно проводятся экскурсии по красивейшим местам Санкт-Петербурга и области. Только за последний год мы посетили: Гатчинский дворец, Константиновский дворец, Мухоминское училище, две выставки в Эрмитаже. Ряд мероприятий были проведены совместно с администрацией. На День машиностроителя для членов профсоюза организовали праздничный фуршет. Мы обеспечили льготными путевками для летнего отдыха всех детей наших работников. Все дети получили подарки к Новому году.

Мы считаем, что достигли серьезных успехов в организации профсоюзной работы на предприятии и всегда готовы поделиться своим опытом со своими коллегами.

С.В. Дибнер

ДИСПЕТЧЕР – ПРОФЕССИЯ ВАЖНЕЙШАЯ

Романова Валентина Николаевна более 30 лет проработала в машиностроении, в частности на «Невском заводе» (НЗЛ), и ЗАО «К-Энерго». Начав свою трудовую деятельность с машиниста мостового крана, постоянно повышая свой профессиональный уровень, доросла до диспетчера крупного машиностроительного производства. Профессионально грамотно, оперативно решает любые технические и организационные вопросы на высоком качественном уровне. Настойчива в достижении целей подготовки производства, творчески подходит к любому порученному ей делу. Результатом её грамотной и ответственной работы является стабильное и качественное выполнение заказов.

По характеру очень коммуникабельная сотрудница, с уважением относится к коллегам, независимо от занимаемых ими должностей.

За её прекрасные деловые и человеческие качества пользуется заслуженным авторитетом, как среди рядовых работников цеха, так и среди руководителей предприятия.

В 2011 г. признана лучшей по профессии в ЗАО «К-Энерго».



Валентина Николаевна Романова

И.С. Троян

ПОБЕДИТЕЛИ КОНКУРСА НА ЗВАНИЕ «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ» СРЕДИ РАБОТНИКОВ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ РОСТЕХРЕГУЛИРОВАНИЯ В 2011 ГОДУ

СРЕДИ СЛЕСАРЕЙ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ:



СИЛИВЕРСТОВ
Игорь Анатольевич
ОАО «ЗВЕЗДА»



ПРЕОБРАЖЕНСКИЙ
Антон Николаевич
ООО «Тойота Мотор-
Мануфэкчуринг Россия»



КОЛЬЦОВ
Геннадий Александрович
ОАО «Завод
«ЛЕНТЕПЛОПРИБОР»



ГРОМОВ
Георгий Егорович
ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»

СРЕДИ ТОКАРЕЙ:



МОЛОДЦОВ
Александр Владимирович
Филиал ОАО
«Силовые машины»
«Ленинградский
Металлический завод»



МОРОЗОВ
Вадим Леонидович
ООО «ИЗ-КАРТЭКС»

СРЕДИ ФРЕЗЕРОВЩИКОВ:



ШИЛИН
Владимир Иванович
ООО «ЛПМ-Система»
ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»

СРЕДИ ЭЛЕКТРОСВАРЩИКОВ:



ЛЫСЦЕВ
Валерий Фантинович
ОАО «ЗВЕЗДА»



СРЕДИ ДРУГИХ РАБОЧИХ СПЕЦИАЛЬНОСТЕЙ:



АНТОНОВА
Наталья Васильевна
 диспетчер
 Филиала ОАО «Силовые
 машины»
 «Ленинградский
 Металлический завод»



ПЕЧКУРОВ
Алексей Валерьевич
 оператор токарного станка
 с программным управлением
 ЗАО «НЕВСКИЙ ЗАВОД»



КИСЕЛЕВ
Владимир Юрьевич
 кузнец-штамповщик
 кузнечно-штамповочного цеха ПК
 «Завод Турбинных лопаток»
 ОАО «Силовые машины»



ДОРОШЕНКОВА
Зинаида Ивановна
 монтажница
 радиоаппаратуры
 ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»



ДУБОДЕЛ
Андрей Прокопьевич
 слесарь электромонтажник
 вагонсборочного цеха
 ЗАО «ВАГОНМАШ»



ПАНЕЖИН
Александр Николаевич
 оператор
 фрезерных станков с ЧПУ
 ООО «ЛПМ-Комплекс»
 ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»



ТАРАСОВ
Константин Павлович
 электромонтер
 ОАО «Сестрорецкий
 инструментальный завод»



ГРОМОВА
Марина Викторовна
 сверловщица МСК-1
 ОАО «ЗВЕЗДА»



СТРУЧКОВ
Иван Иванович
 термист
 ЗАО «ЭЛЭС»



РОМАНОВА
Валентина Николаевна
 диспетчер
 машиностроительного
 производства
 ЗАО «К-Энерго»



ЖУК
Виктор Андреевич
 электромеханик цеха № 6
 ОАО «Ижорские заводы»



ГУСЕВ
Юрий Владимирович
 инженер-конструктор,
 Филиал ОАО «Силовые машины»
 «Ленинградский Металлический
 завод»,
 СКБ «Турбина»

СРЕДИ КОНСТРУКТОРОВ:

СРЕДИ ТЕХНОЛОГОВ:



ВЛАДИМИРОВ
Александр Васильевич
инженер-технолог ТУ,
Филиал ОАО
«Силовые машины»
«Ленинградский
Металлический завод»



ДЕМИДКИНА
Ольга Федоровна
ведущий инженер-технолог
ЗАО «Завод «Знамя труда»

СРЕДИ ОРГАНИЗАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА:



БРАТЦЕВА
Светлана Семеновна
заместитель директора
Департамента экспертизы
и сертификации
Санкт-Петербургской
торгово-промышленной палаты



НЕЗНАМОВ
Валентин Яковлевич
руководитель производства
цеха № 213
Филиал ОАО «Силовые
машины» «Ленинградский
Металлический завод»



ЗАХАРЕНКО
Юрий Гордеевич
заместитель руководителя
отдела 251
ФГУП «ВНИИМ
им. Д.И. Менделеева»

ПО ДРУГИМ ОСНОВНЫМ СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ ПРЕДПРИЯТИЯ:



ВАЛУЕВ
Валерий Петрович
профессор кафедры
Технологии металлов
и металловедения
Санкт-Петербургского института
машиностроения



СТАКАНОВ
Иван Анатольевич
инженер по метрологии
1-ой категории
ФГУ «Тест-Санкт-Петербург»



ХАВЕЦ
Евгений Петрович
контролер по испытаниям
и приемке рентгеновской
аппаратуры
НПП «Буревестник», ОАО



ЩЕГЛОВ
Андрей Анатольевич
старший научный сотрудник
ОАО «НПО ЦКТИ»
им. И.И. Ползунова



ШАРАПОВ
Александр Александрович
мастер модельного участка ЛКТЦ
ОАО «ЗВЕЗДА»



**ПОБЕДИТЕЛИ КОНКУРСА ПРОФЛИДЕР МЕТАЛЛИСТОВ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГА И ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ В 2011 ГОДУ**



ДИБНЕР
Сергей Витальевич
председатель первичной профсоюзной организации НПП «Буревестник», ОАО



СЕМЕЙКИН
Дмитрий Валентинович
председатель первичной профсоюзной организации студентов Санкт-Петербургского института машиностроения



ЕГОРОВА
Нина Яковлевна
заместитель председателя первичной профсоюзной организации ОАО «Завод «ЛЕНТЕПЛОПРИБОР»



КРОМИНА
Татьяна Константиновна
председатель цехового комитета дирекции по производству ОАО «Силовые машины»



ЧЕРКАШИНА
Галина Николаевна
председатель цехового комитета профсоюза ОАО «ЗВЕЗДА»

**ПОБЕДИТЕЛЬ КОНКУРСА НА ЛУЧШУЮ ОРГАНИЗАЦИЮ
РАБОТЫ С МОЛОДЕЖЬЮ В 2011 ГОДУ
– ПЕРВИЧНАЯ ПРОФСОЮЗНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ФИЛИАЛА ОАО «СИЛОВЫЕ МАШИНЫ» «ЛЕНИНГРАДСКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЗАВОД»**



АРТЮХИН
Виталий Дмитриевич
председатель профкома



КОСТЕННИКОВА
Светлана Витальевна
председатель молодежной комиссии

Наша реклама

САЙТ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПРОФСОЮЗОВ



Lfprspb.com

Сайт Ленинградской Федерации Профсоюзов

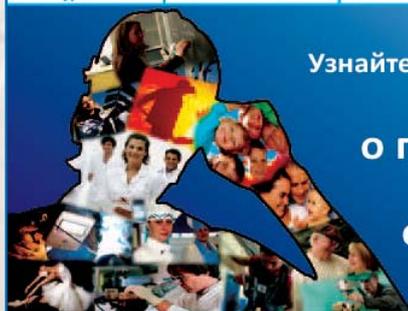


О Федерации:
-новости
-документы
-конкурсы

“Профтайм”
телепрограмма
онлайн

“Площадь труда”
электронная
версия газеты

Фотогалерея



Узнайте больше

о профсоюзах,

о своих правах

САЙТ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТНОЙ (САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЙ) ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОФСОЮЗА МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ РФ – WWW.PROFMASHSPB.NAROD.RU



**ЛЕНИНГРАДСКАЯ
ОБЛАСТНАЯ
(САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКАЯ)
ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОФСОЮЗА
МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ
РОССИИ**






- ПРОФСОЮЗ МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ РФ
- [Цели и задачи профсоюза](#)
- [Структура организации](#)
- [Устав](#)
- [Основные решения](#)
- [Результаты работы](#)
 - [Работа с кадрами и итоги конкурсов
Областного комитета](#)
 - [Пресса о нас](#)
- [Акции профсоюза](#)
- [Информация](#)
 - [Правовая инспекция](#)
 - [Техническая инспекция](#)
 - [В помощь профсоюзным бухгалтерам](#)
- [Оценка деятельности](#)
- [Физкультура, спорт, турслёты](#)
- [Газета «МЕТАЛЛИСТ»](#)
- [Отраслевое тарифное соглашение](#)

Email: profsouzmash_spb@mail.ru

ВНИМАНИЕ!!! Приглашаем всех членов профсоюза принять участие в формировании сайта. Присылайте информацию о реальных результатах борьбы профорганизаций, экономической выгоде быть членом профсоюза. Ваша информация будет помещена на сайте, опубликована в газетах и журналах, бюллетене Обкома профсоюза. Авторы лучшей информации ждут премии и ценные подарки.

УЧРЕДИТЕЛЬ: Союз металлистов Санкт-Петербурга и Ленинградской области
РЕДАКЦИЯ: В.П. Калинин – главный редактор; А.Е. Сергеева – редактор
АДРЕС: г. Санкт-Петербург, Конногвардейский бульвар, д.19, к.60
Тел.: 571-90-47; Факс: 571-12-26

ОТПЕЧАТАНО: ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»
в типографии ООО «ЛПМ-Контакт»
Санкт-Петербург, наб. реки Карповки, д. 5. Тел.: 234-86-53
Заказ № 412 Тираж 998 экз.