



ГАЗЕТА ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТНОЙ (САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ ПРОФСОЮЗА МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ РФ

МЕТАЛЛИСТ

№ 11 25 СЕНТЯБРЯ 2015 г.

г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



**МЫ ХОТИМ ПРОИЗВОДИТЬ,
ЗАРАБАТЫВАТЬ
И ДАТЬ
ЗАРАБОТАТЬ ДРУГИМ!**





27 СЕНТЯБРЯ 2015 Г. В РОССИИ В 49-й РАЗ ОТМЕЧАЕТСЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК – ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ!

УВАЖАЕМЫЕ МАШИНОСТРОИТЕЛИ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА И ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ!



От имени Ленинградской федерации профсоюзов и от себя лично сердечно поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем машиностроителя!

Ваша отрасль – ведущая в отечественной индустрии, ее локомотив. Ученые и работники машиностроительных институтов и предприятий создают главные предпосылки для развития всей российской экономики, а значит – и для решения социальных проблем.

Последние годы в отрасли происходит заметное оживление: растут объемы производства, ускоренными темпами идет техническое перевооружение, повышается заработная плата, улучшаются условия труда, организация оздоровления и отдыха работников и их детей, решаются другие социальные вопросы. Многие делаются сейчас в отрасли в русле импортозамещения. Вполне естественно, что такие позитивные сдвиги привлекают на машиностроительные предприятия региона молодые кадры.

Во всех этих положительных изменениях хорошо заметна роль Ленинградской областной (Санкт-Петербургской) организации Профсоюза машиностроителей РФ. Под ее руководством первички результативно проводят колдоговорные кампании, вот уже почти пятнадцать лет успешно организуют на своих предприятиях ежегодный конкурс на звание «Лучший по профессии», поднимая престиж машиностроительных специальностей.

Спасибо вам, уважаемые машиностроители, за ваш добросовестный, самоотверженный труд! Крепкого здоровья, оптимизма, уверенности в своих силах, хорошего рабочего настроения и достойной заработной платы!

**Председатель
Ленинградской федерации профсоюзов
В. Г. Дербин**

УВАЖАЕМЫЕ МАШИНОСТРОИТЕЛИ!

Центральный комитет Профсоюза машиностроителей РФ поздравляет членов профсоюза и работников машиностроительных организаций с профессиональным праздником – Днем машиностроителя!

Следует объективно отметить, что накануне профессионального праздника у работников многих машиностроительных организаций далеко не праздничное настроение, а у профсоюзных организаций серьезная озабоченность, как сохранить основные социальные показатели, определяющие жизненный уровень работников, и стандарты «Достойного труда», достигнутые в предыдущий период в рамках социального диалога с работодателями; реализовать положения коллективных договоров и соглашений, предусматривающих дополнительные гарантии.

Статистические данные свидетельствуют, что средняя начисленная зарплата в машиностроении растет по видам экономической деятельности, в которых в основном трудятся машиностроители. В I полугодии 2015 года по сравнению с тем же периодом прошлого года ее рост составил 5,5–11 процентов, а в натуральном выражении средняя зарплата составила от 25,4 тыс. до 35,1 тыс. рублей. Проведенные мероприятия по улучшению условий труда и обеспечению его безопасности позволили значительно снизить травматизм на производстве. Нескольким тысячам машиностроителей правовые и технические профсоюзные инспекторы – уполномоченные профсоюза помогли защитить их трудовые права и избежать массовых сокращений.

Но неблагоприятная экономическая ситуация в стране и в машиностроении, высокая инфляция на основные виды продуктов, товаров и услуг; отсутствие соответствующей индексации заработной платы на многих предприятиях; перевод работников на сокращенный режим работы или их сокращение в значительной мере снизили реальные доходы многих машиностроителей.

Кроме того, Правительство РФ, стремясь сбалансировать государственный бюджет 2015 года и на последующий период до 2018 года, выходит с различными инициативами и заявлениями о необходимости повышения пенсионного возраста, повышения налоговой нагрузки на имущество физических лиц, урезания базовых социальных гарантий, отнесения увеличения МРОТ до прожиточного минимума на более поздний период и другими, которые крайне негативно воспринимаются в коллективах. Профсоюзам приходится принимать меры, в том числе в рамках РТК по регулированию трудовых отношений, обращения к Президенту РФ В. В. Путину и Премьер-министру Д. А. Медведеву, проведение профсоюзных акций с тем, чтобы эти инициативы не были реализованы.

Накануне профессионального праздника ЦК профсоюза предлагает машиностроителям и членам профсоюза оставаться оптимистами, так как мы пережили уже кризисные периоды. Благодарит всех за их преданность машиностроению и производительный труд в этих сложных условиях. Желает коллективам машиностроительных организаций скорейшего преодоления всех трудностей, успешной реализации намеченных производственных и социальных проектов, конструктивных взаимоотношений социальных партнеров. Профсоюзным организациям – большей ответственности и сплоченности в деятельности по отстаиванию трудовых и социальных прав машиностроителей.



**Председатель Профсоюза
машиностроителей РФ
Н. П. Шатохин**



ВИЗИТ В ФИНЛЯДИЮ



В соответствии с Договором о сотрудничестве между Ленинградской областной (Санкт-Петербургской) организацией Профсоюза машиностроителей РФ и профсоюзом металлистов «Металли 49» города Турку Финляндии делегация нашей профсоюзной организации посетила Турку с 1 по 5 сентября 2015 года.

Во время встречи с нашими коллегами из Финляндии особое внимание было уделено современному социально-экономическому положению членов обоих профсоюзов.

С широкой информацией о проблемах, с которыми столкнулись работники финских предприятий, поделился депутат Парламента Финляндии Юрти Юртиахо. Он аргументированно и убедительно пояснил, что в последнее время рост безработицы в Финляндии, прекращение работы ряда промышленных предприятий прямо связаны с санкциями против Российской Федерации, объявленными США и Европейским сообществом.

В результате обсуждения этих проблем делегация Санкт-Петербурга и наши финские кол-

леги договорились о подготовке совместного заявления с требованием прекращения санкций, выступить с данным заявлением 7 октября 2015 года – в день совместных действий профсоюзов всего мира – и направить данное заявление во все организации, способные повлиять на прекращение действия санкций.

Виктор Калинин.

ПРОФСОЮЗ – ВРЕМЯ АКТИВНЫХ ЛЮДЕЙ

Что такое профсоюз на предприятии?

Много ответов можно дать на этот вопрос. Все мы знаем, что профессиональные союзы имеют богатую и многолетнюю историю. Очевидно, что в разные времена профсоюзы тоже были разные. Однако, пройдя историческую эволюцию, профсоюзы работают, и, надо сказать работают, вполне успешно.

Тем не менее для работников завода профсоюз – это в первую очередь первичная организация, в которую они входят и которая работает на предприятии.

Как председатель ППО АО «ТВСЗ» в этой статье хочу поделиться своим мнением и своим видением работы профсоюза на нашем предприятии.

Первичная профсоюзная организация (ППО) акционерного общества «Тихвинский вагоностроительный завод» (ТВСЗ) была создана 24 апреля 2012 года.

ППО АО «ТВСЗ» объединяет 1400 работников. Есть председатель – Вышегородцев Алексей, заместитель председателя – Боровкова Светлана, профсоюзный комитет, который состоит из 13 человек, профгруппорги в подразделениях. Все эти должности – это работа на общественных началах, совмещение с основной должностью на предприятии. Это исполнительные органы, которые



Вершина Эльбруса



Зимний слет на Рагуше

работают от имени всех членов профсоюза. Законодательным органом для них является общее собрание профсоюзной организации. Общее собрание проводится один раз в год. В нем принимают участие делегаты от всех подразделений завода, где есть члены профсоюза. Прошлом собрание проводилось в октябре 2014 года. На том собрании были избраны исполнительные органы первички и утвержден план работы на 2015 год.

На других предприятиях Тихвинской промплощадки также созданы и действуют первичные профсоюзные организации Профессионального союза машиностроителей РФ. Это первичные организации ЗАО «ТихвинХимМаш», АО «Тихвинский сборочный завод «Титран-Экспресс», ООО «Трансмаш Энерго», ЗАО «Северо-Западная инвестиционно-промышленная компания», ООО «Тихвин дом». Причем первичные организации ЗАО «ТихвинХимМаш» и АО «Тихвинский сбороч-

ный завод «Титран-Экспресс» решением своих собраний присоединились к ППО АО «ТВСЗ». Теперь мы вместе!

Но профсоюз на нашем предприятии – это не председатель или его заместитель, не профком и не члены актива. Профсоюз – это все мы! Каждый член профсоюза – это не просто работник, это человек, в первую очередь неравнодушный к судьбе предприятия, заинтересованный в том, чтобы наш завод жил и развивался. И как это ни банально звучит, но действительно судьба нашего завода зависит от каждого из нас. И многого не нужно – бережно относиться к оборудованию, бытовым помещениям, принимать активное участие в улучшении охраны труда и порядка на предприятии.

У каждого члена профсоюза есть достаточно серьезные права и возможности. Я хочу, чтобы все это понимали. Сейчас есть все пути и возможности для обсуждения и решения любого вопро-

са на нашем предприятии, в том числе и с высшим руководством. Очень приятно и показательно, что наше руководство идет профсоюзу навстречу в решении вопросов наших работников. Есть результаты в решении достаточно серьезных проблем, которые ставили перед нами работники – члены профсоюза. Сегодня время активных людей. Хочешь быть успешным – надо двигаться вперед. Профсоюз дает возможность для этого движения каждому сотруднику.

Все события в нашем профсоюзе, мероприятия были бы невозможны без поддержки нашего коллектива, без поддержки руководства нашего предприятия. Все наши планы обсуждаются с коллективом, и мы всегда рады услышать предложения и инициативы по улучшению нашей работы.

В этом году состоялись следующие интересные события в жизни ППО АО «ТВСЗ».

В феврале открывал сезон-2015 зимний туристический слет, в котором приняли участие более 60 наших сотрудников. Место проведения для нас уже стало традиционным – это район реки Рагуши, памятник природы Бокситогорского района. Наши сотрудники, не побоявшиеся

Продолжение на стр. 4



ПРОФСОЮЗ – ВРЕМЯ АКТИВНЫХ ЛЮДЕЙ

Окончание. Начало на стр. 3

морозной погоды, были вознаграждены великолепием зимней природы, свежим воздухом, общением у костра. Была полевая кухня, чай, каша, приготовленная на костре.

К общероссийским праздникам 23 февраля и 8 Марта в ППО АО «ТВСЗ» каждый член профсоюза получил подарок. Подарки выбирались с учетом мнения многих работников, членов профкома – актива нашего профсоюза.

В апреле принимали активное участие в организации и проведении ежегодного субботника на территории нашей промплощадки. Всего в субботнике приняло участие более 500 заводчан.

В летний период мы по традиции организуем познавательные экскурсии по интересным местам Ленинградской области. В этих экскурсиях может принять участие любой работник завода, а не только члены профсоюза. Особую благодарность хочется выразить руководству АО «ТВСЗ» и лично Веселову Геннадью Юрьевичу за предоставление автобусов для проведения экскурсий. Наши сотрудники побывали в Эрмитаже, Петергофе, Старой Ладоге на фестивале исторической реконструкции, Великом Новгороде, Кронштадте, Пушкине. И не только краеведение является результатом таких поездок. В первую очередь это неформальное общение со своими коллегами, командообразование, позитивное настроение.

Летом по традиции проводим велопробег АО «ТВСЗ», который состоялся уже в четвертый раз. Правда, в этом году велопробег, организованный 27 июня, был не совсем обычный. С самого утра и весь день шел непрекращающийся дождь, а температура воздуха не подымалась выше



Экскурсия в Петергоф



Велопробег АО «ТВСЗ»



Экскурсия в Старую Ладогу

15 градусов. Условия для велопогулки вполне экстремальные. Однако 12 смельчаков вышли на маршрут и преодолели 50 километров грунтовых дорог. На середине пути пришлось даже разводить костер, чтобы согреться.

8 августа флаг нашего предприятия был поднят на высочайшую вершину России и Европы – гору Эльбрус. Экспедиция на Кавказ была организована председателем ППО АО «ТВСЗ» Вышегородцевым Алексеем.

Закрывали сезон осенним туристическим слетом там же, на

реке Рагуше. От зимнего турслета он отличается большим количеством участников, в том числе детей наших сотрудников, для которых организуются конкурсы, активные игры, увлекательные экскурсии в природу родного края.

По традиции ежегодно поздравляем первоклашек. 1 сентября – это самый долгожданный день для тех, кто впервые переступит школьный порог!

В связи с этим знаменательным событием наш профсоюз

приготовил подарки для детей сотрудников, состоящих в ППО АО «ТВСЗ», идущих в 1-й класс.

Приближается наш профессиональный праздник – День машиностроителя. Каждый член ППО АО «ТВСЗ» получит памятный подарок.

Пользуясь случаем, хочу от лица нашего профсоюза сердечно поздравить коллективы предприятий машиностроительной отрасли с праздником. Коллеги, счастья, здоровья, семейного благополучия, успеха в труде и движения вперед!



Субботник АО «ТВСЗ»



Субботник АО «ТВСЗ»



Экскурсия в Верхние Мандроги



Турслет «Рагуша» (осень)



ПО ЖИЗНИ С ЛЮБОВЬЮ...

Ежегодно в День машиностроителя Областной комитет профсоюза чествует лучших из лучших среди профессионалов предприятий машиностроительной отрасли Санкт-Петербурга и Ленинградской области. Вместе с ними чествуют и лучших организаторов профсоюзной работы. Отрадно сознавать, что в этом году среди них Любовь Васильевна Лозинина, председатель цехового комитета роторного цеха ОАО «Силловые машины» «Ленинградский металлический завод».

Почти сорок лет трудится Любовь Васильевна в дружном коллективе цеха, половина из них – экономистом в плановом бюро. Работа непростая, требует трудолюбия, терпения, аккуратности, умения общаться с людьми. Все эти качества у нее есть с детства, но развитие и закалку они получили на ЛМЗ.

В далеком 1976 году уже состоявшимся специалистом в области профтехобразования приехала Любовь Васильевна покорять Северную столицу. Случай привел ее на Металлический завод. Накопленный опыт и природный оптимизм подтолкнули девушку к решению пойти в но-



Лозинина Любовь Васильевна

вый цех завода и осваивать рабочую специальность – токаря на станках с ЧПУ. Коммуникабельность и организаторские способности недолго позволили ей познавать тонкости профессии, совсем скоро Любовь Васильевну назначили мастером в цехе, где изготавливают сердце каждой турбины, выпускаемой на ЛМЗ. Сейчас коллектив роторного – гордость завода. А тогда цех только начинал работать. Люди в нем были разные: кто-то – специалист высокого класса, рабочая интеллигенция, кто-то только-только закончил училище, кто-то пришел из армии. Со всеми нужно было найти общий язык, чтобы выполнить

напряженный план. Через какое-то время выбрали Любовь Васильевну комсомольским вожаком цеха. За несколько месяцев ее работы комсомольской организацией увеличилась с 10 до 143 человек, был создан инструментальный ансамбль, спортивная команда цеха достойно участвовала в заводской спартакиаде.

Так и шла Любовь Васильевна по жизни, не боясь ни новой работы, ни новых людей, проявляя исключительную доброжелательность и уважение ко всем и всему на своем пути. Наверное, именно за эти качества в 2007 году коллеги выбрали ее председателем цехового комитета. Вряд ли кто-то усомнится в том, что от личности человека, избранного председателем цехового комитета, зависит очень многое: отношения с руководством, настроение в коллективе. Отстаивая интересы членов профсоюза, Любовь Васильевна считает, что конфликт легче предотвратить, чем погасить. Жизненный опыт подсказывает ей, когда проявлять принципиальность, когда идти на компромисс. Она уверена: залог успеха

в любом деле, в том числе и в профсоюзной работе, – солидарность; когда общее становится важнее частного, можно преодолеть многие трудности. По словам Любови Васильевны Лозининой, признание ее лучшим профсоюзным организатором – это не только ее заслуга, но и работа всей профсоюзной организации цеха, каждого ее члена.

За активную и инициативную работу в профсоюзе Л.В. Лозинина награждена грамотами профсоюзного комитета ЛМЗ, Почетной грамотой Ленинградского (Санкт-Петербургского) обкома Профсоюза машиностроителей РФ.

Любовь Васильевна – счастливый человек, у нее есть любимая работа, дружная семья и главное, что украшает эту женщину, – способность любить жизнь во всех ее проявлениях, любить людей и свое дело. Хороший специалист, хороший организатор, хороший товарищ, человек хороший...

Миронова Светлана Ивановна, заместитель председателя первичной профсоюзной организации ОАО «Силловые машины» «ЛМЗ»

ЦЕЛЬ – БОЛЬШЕ ЗНАТЬ И УМЕТЬ



Девидзе Гоча Нодариевич

Отслужив два года в рядах Вооруженных сил, в 1987 году Девидзе Гоча Нодариевич из солнечного города Грузии Кутаиси приехал в прохладный Ленинград. Поступив в Политехнический институт, Гоча понял, что с этим

городом в ближайшее время он не расстанется. Перевелся на вечернее обучение и стал определяться с работой. Предложений было много, но свой выбор Гоча остановил на Заводе турбинных лопаток. Здесь и работу сразу подобрали, и с общежитием быстро все решили. Начал свою производственную деятельность с ученика фрезеровщика. Чтобы освоить все особенности профессии, нужно время, но когда занят своим делом, разбираешься в нем на протяжении многих лет, то и работать становится легче. Сегодня Гоча Нодариевич – высококлассный специалист своего дела. В дополнение к профессии оператора ЧПУ Гоча освоил еще две – стропальщика и крановщика с пультом радиоуправления. Это помогло ему стать универсальным работником. Теперь он

может не ждать, когда освободятся крановщик со стропальщиком, чтобы выполнить работу. И вообще он понял, что универсальность в работе – это одно из наиболее полезных качеств, которое надо развивать. Всегда хорошо больше знать и уметь. Личное клеймо контроля качества – знак особого доверия компании специалисту. Чтобы его получить, нужно зарекомендовать себя ответственным сотрудником, обеспечивающим выпуск высококачественной продукции. Гоча Нодариевич заслуженно получил личное клеймо ОТК. По словам Гочи, больше всего его в работе в этом цехе его привлекает то, что здесь есть возможность чувствовать себя свободным: «Для меня это важно. У меня есть задача – сдать продукцию качественно и в срок, и я сам ее решаю, мне

никто не препятствует. Никогда не работал из-под палки». Гоча Нодариевич – инициатор не только на заводе, но и в быту. Всю домашнюю мебель, дизайн и конструкцию придумал и сделал сам. С детства любит танцевать. Занимался в ансамбле, ездил на гастроли. И сейчас на корпоративных вечерах, танцуя со своей супругой Нуну лезгинку, зажигает не только своих сотрудников, но и всех отдыхающих в зале. Так вот получилось: думал, что ненадолго, а задержался в городе на Неве основательно. Да он и не жалеет. «А что дальше будет – время покажет», мудро заметил Гоча Нодариевич.

Тимофеев Виктор, председатель первичной профсоюзной организации Комплекса турбинных лопаток



В ОДНОЙ «СПАЙКЕ»

В механосборочном цехе № 33 для технологического обеспечения сварочных работ работает группа по сварке в таком составе: Гришин Николай Юрьевич (ведущий специалист по сварочным работам), Лаптева Татьяна Валентиновна (специалист по сварочным работам) и Мышкарев Константин Викторович (слесарь по ремонту оборудования).

Все они очень давно работают на Ижорском заводе и являются сплоченным, дружным коллективом.

Цех № 33 специализируется на изготовлении изделий для АЭС (внутрикорпусные устройства – БЗТ, шахта внутрикорпусная, выгородка; крышка верхнего блока и верхний блок), а также участвует в изготовлении корпуса реактора, узлов трубных, сборок по компенсатору давления, днищ парогенератора, коллекторов и т. п., отводов и штуцеров реакторов для нефтехимического оборудования.

В работу технологической группы по сварке входят обязанности по своевременному обеспечению сварщиков цеха сварочными материалами в зависимости от сроков графиков поставки изделий.

В случае необходимости при дефиците сварочных материалов специалисты совместно с ДЗИ,



Группа по сварке цеха № 33: Мышкарев Константин Викторович, Лаптева Татьяна Валентиновна и Гришин Николай Юрьевич

ДУП и ОГС принимают решения о применении сварочных материалов определенных марок и партий (плавки) и необходимом количестве для выполнения или завершения сварочных (наплавочных) работ с одних заказов на другие с последующим восполнением по мере их поставки на завод.

По мере выполнения работ на сборочно-сварочных участках цеха группа осуществляет подготовку и оформление аттестации сварщиков по Правилам АЭС и Коду ASME.

После выполнения сварщиками контрольных сварных соединений с контролями производит оформление в ОГС протоколов аттестации сварщиков на определенные виды сварочных (наплавочных) работ.

Для сварки (наплавки) изделий нефтехимического оборудо-

вания специалисты занимаются организацией теоретического обучения сварщиков в аттестационном центре Arctur и НАКС, проверкой практических навыков в процессе сварки на контрольных швах (наплавках) в присутствии представителей НАКС.

После выполнения необходимых контролей сварных швов (наплавки) оформляются соответствующие протоколы в аттестационном центре с последующим получением в НАКС удостоверений на право выполнения сварочных (наплавочных) работ.

При изготовлении изделий для АЭС выполняется аттестация технологии сварки (наплавки) в соответствии с программой аттестации, разрабатываемой на основании требований конструкторской документации.

Специалисты технологической группы составляют графики аттестации технологии и осуществляют контроль за их выполнением в установленные сроки.

Проводится совместная работа с ОГС по распространению аттестации технологии сварки и наплавки ранее аттестованных изделий на подобные изделия для других станций.

Специалисты технологической группы занимаются оформлением заявок на изготовление и испытание контрольных сварных

соединений, а при необходимости на испытание дистиллированной воды, образцов основного металла, решают вопросы с ОГ-Мет и ОГС, связанных с выполнением термообработки сборок и контрольных проб.

Совместно с ОГС в НАКС технологическая группа проводит аттестацию сварочного оборудования (источников питания, пультов управления) для сварки (наплавки) изделий нефтехимического оборудования, занимается подготовкой сварочного оборудования к консервации, проверкой готовности к работе оборудования после расконсервации, решением вопросов по выполнению ремонта или отладки сварочного оборудования и стендов для сварки и наплавки.

Но не работой единой живет коллектив, он умеет не только работать, но и отдыхать. В частности, в 2015 году сотрудники технологической группы участвовали в поездках: Псков, Москва, Петродворец (дворцово-парковый комплекс Александрия), Выборг – Коневец. Поездки произвели на всех неизгладимое впечатление.

Сергей Рябиченко,
председатель первичной профсоюзной организации
ОАО «Ижорские заводы»

ЕДИНСТВО, СОЛИДАРНОСТЬ, СПЛОЧЕННОСТЬ

Единство, солидарность, сплочение работников предприятий наиболее ярко проявляются в мероприятиях, проводимых под руководством и при участии лидеров профсоюзных организаций. Тогда они носят массовый характер, люди с удовольствием несут плакаты, шары, флажки, искренне улыбаются друг другу, ведут хороводы и просто с любовью вспоминают свое прошлое, приобщая к хорошим традициям детей и внуков.

ППО цеха № 6 ОАО «Ижорские заводы» в 2015 году, учитывая пожелания и предложения самих рядовых работников, провела несколько массовых мероприятий для своих членов профсоюза:

– в новогодние каникулы 50 человек – работников ижорской

промышленной площадки отдохнули с лечением в одном из белорусских санаториев в г. Гродно;

– встреча Масленицы в «Гелиос-отеле» под Зеленогорском объединила 150 человек;

– в праздничном шествии по Невскому проспекту 1 мая с последующей прогулкой по рекам и каналам на двух теплоходах приняли участие 90 членов профсоюза.

С праздником, дорогие машиностроители!

Вместе мы преодолеем трудности и невзгоды современной действительности.

Председатель ППО цеха №6
ОАО «Ижорские заводы»
Марина Даморатская





ПРОЧНОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ



С. В. Словцов и С. А. Казаков во время монтажа системы контроля напряженно-деформированного состояния стальной защитной гермооболочки АЭС «Бушер»

– эти понятия уже давно стали рефреном во всех проектах и научно-исследовательских работах Сергея Владимировича Словцова, ведущего научного сотрудника ОАО «НПО ЦКТИ».

С дипломом выпускника математико-механического факультета ЛГУ имени А.А. Жданова Словцов начал работать в ЦКТИ с 1972 года. Сначала в отделе теплотехнических процессов и проектирования энергооборудования АЭС, затем в группе расчетных исследований оборудования АЭС конструкторского сектора, в лаборатории промышленных исследований оборудования АЭС.

С 1987 года он работает в лаборатории прочности оборудования АЭС отдела прочности и ресурса энергооборудования, определив для своей профессиональной деятельности главную тему – расчетно-экспериментальное исследование прочности и ресурса энергооборудования при нестационарных силовых и температурных воздействиях. В 1992 году защитил кандидатскую диссертацию.

В 1995 году в составе коллектива сотрудников НПО ЦКТИ стал лауреатом премии Правительства Российской Федерации в области науки и техники за разработку научных основ, средств диагностики ресурса и обеспечения надежной эксплуатации элементов стационарных и судовых ядерных энергетических установок, работающих в условиях пульсаций температур.

С 2000 года С. В. Словцов руководит группой измерений, соз-

данной в лаборатории. Уникальность коллектива заключается в том, что его сотрудники обеспечивают температурные, тензометрические и вибрационные измерения экспериментальных исследований как проходящих в ЦКТИ, так и на промышленных объектах России и зарубежья.

Под руководством Словцова проведены исследования напряженно-деформированного состояния стальной защитной герметичной оболочки крупномасштабного стенда для исследования процессов, имитирующих выход расплава из активной зоны, при пневматических и горячих испытаниях (НИТИ, Соновый Бор); исследования напряженно-деформированного состояния (НДС) крышки реактора для АЭС «Тяньвань» (КНР), исследования напряженно-деформированного состояния корпуса и крышки реактора для АЭС «Куданкулам» (Индия); исследования динамического состояния ротора генератора гидроагрегата № 1 Иркутской ГЭС на рабочих и переходных режимах; исследования вибрации труб на четырех блоках Курской АЭС и одном блоке Смоленской АЭС.

Одной из самых длительных и трудных – по поставленным задачам, организационным и климатическим условиям – стала работа в Иране на АЭС «Бушер». Там С. В. Словцов руководил созданием системы контроля напряженно-деформированного состояния СЗО блока № 1 АЭС «Бушер» и контроля НДС герметичной оболочки в процессе пневматических испытаний перед пуском станции.

Сергей Владимирович Словцов – автор нескольких изобретений. Одно из них – установка для исследования процессов возникновения и развития поврежденной термической усталости в трубах теплообменного оборудования. Установка была создана в лаборатории еще в 1992 году, и настолько удачно, что продолжает работать в круглосуточном режиме по сей день: уже более 20 лет на ней проводятся научные исследования. В частности, в 2013 году она стала «полигоном» для экспериментальных исследований по отработке технологий неразрушающего контроля

накопления повреждений при термической усталости для ОАО «ОКБМ Африкантов». В свою очередь, данные этой работы легли в основу доклада, представленного авторским коллективом сотрудников ОАО «НПО ЦКТИ» и ОАО «ОКБМ Африкантов» на XIII международной конференции «Проблемы материаловедения при проектировании, изготовлении и эксплуатации оборудования АЭС».

Еще одно изобретение С. В. Словцова – «Устройство для испытаний образцов на термоусталость» – внедрено в лаборатории промышленных исследований оборудования АЭС. Оно позволило выполнить научно-исследовательскую работу для ОАО «Концерн «Росэнергоатом» «Расчетно-экспериментальное исследование условий трещинообразования в элементах трубопроводов РУ ЭГП-6 при подаче холодной воды в условиях запроектных аварий» для Билибинской АЭС. Результаты и этого исследования послужили основой для совместного доклада (с коллегами – «ижорцами») на VIII международной научно-технической конференции «Обеспечение безопасности АЭС с ВВЭР».

С. В. Словцов – автор более 80 отчетов НИР, 50 статей, ОСТА и двух РТМ. Участник разновневных научно-технических конференций, на которых он выступал и организовывал, еще будучи председателем Совета молодых специалистов и ученых НПО ЦКТИ. За сухими цифрами исследований и научных отчетов – работа, насыщенная порой такими эмоциями, которым могли бы позавидовать авторы детективов. Ведь очень часто то, что удавалось выполнить коллективу Словцова, на начальном этапе казалось невозможным, нереальным. Словцов же, будучи специалистом по прочности, знает и другое: «Иногда кажется, что уперся в стену и выхода нет. Но в какой-то момент эта стена «подвигается» – и решение приходит». Такой руководитель интересен молодым специалистам, и ему есть о чем рассказать молодежи. Неудивительно, что практически во всех научно-исследовательских отчетах, вы-

полняемых под руководством С. В. Словцова, принимает участие молодежь НПО ЦКТИ. Руководил курсовыми и дипломными работами студентов Политехнического института, а с 2012 года ведет аспирантов.

Уникальные решения создаются не только упорством, трудом и знаниями, но подпитываются спортивными увлечениями. Более сорока лет Словцов участвует во всевозможных спартакиадах городского, областного и республиканского уровня, представляя ЦКТИ в соревнованиях по плаванию, стрельбе, спортивному ориентированию и лыжам.

Еще одно увлечение С. В. Словцова – журналистика и фотодокументалистика. Он – член Союза журналистов Санкт-Петербурга и Ленинградской области. Более 50 своих фоторабот, составивших одну из творческих выставок, ученый подарил лаборатории, в которой трудится без малого тридцать лет. Дважды Сергей Владимирович становился лауреатом Премии Союза журналистов и Ленинградской атомной электростанции за цикл публикаций о проблемах и специалистах атомной энергетики. Он же автор двух книг спортивной публицистики и более десятка статей в журнале «Физкультура и спорт». А из своих командировок Сергей Владимирович привозит не только отчеты о выполненных проектах, но и фотосюжеты – о природе, истории, характере края, где он работал вместе с коллегами. Такими своеобразными творческими отчетами стали фотовыставки (а их у Словцова было немало), проведенные в институте и посвященные Ираку, Бушере и Иркутску (о них сообщала газета «Силловые машины»). ...Прочность, надежность, долговечность – показатели, необходимые для успешной работы оборудования и установок атомных электростанций, о «здоровье» которых заботится С. В. Словцов. Эти же качества ценит в коллегах, этими принципами руководствуется и сам.

**Заведующий лабораторией
прочности оборудования АЭС
А. С. Солдатов**

ОАО «ЗВЕЗДА» – НАСТОЯЩЕЕ, ПЕРСПЕКТИВЫ

ОАО «ЗВЕЗДА» – ведущий российский разработчик и производитель многоцелевых высокооборотных дизельных двигателей мощностью от 500 до 7400 кВт и тяжелых реверс-редукторных передач мощностью до 12 000 л.с. для главных энергетических установок скоростных кораблей ВМФ и гражданских пассажирских судов. Предприятие основано в 1932 году.

Сегодня «ЗВЕЗДА» обладает ключевыми технологическими компетенциями в области литья и механической обработки металлов. В производственный комплекс предприятия входят литейное, кузнечное, гальваническое, термическое, сварочное, механически обрабатывающее и инструментальное производства. Сборочно-испытательные комплексы включают линии сборки дизельных двигателей 16/17 и 18/20, редукторных и реверс-редукторных передач, дизель-генераторов и автоматизированных электростанций, комплексы специальных испытательных стендов. Предприятие обладает развитой корпоративно-информационной системой, автоматизирующей все бизнес-процессы.

Огромный производственный потенциал, доставшийся нам с советских времен, позволит за счет технологического перевооружения в достаточно короткие сроки наладить выпуск импортзамещающей продукции.

Основные проекты, над которыми сегодня ведется работа, связаны с обеспечением задач поставленных государством.

Во-первых, это безусловное выполнение государственного оборонного заказа, который значительно возрос за послед-



Работники сборочно-испытательного комплекса

ний год. Во-вторых, проводится ряд научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в рамках действующих федеральных целевых программ в целях усовершенствования конструкции двигателей и передач, а также создания инновационных продуктов с передовыми техническими параметрами и внедрения самых современных технологий проектирования и изготовления.

В соответствии с ФЦП «Развитие ОПК РФ на 2011–2020 годы» на базе ОАО «ЗВЕЗДА» реализуется стратегический проект «Техническое перевооружение производственных мощностей для выпуска легких и тяжелых редукторов» с созданием специализированного Центра редукторостроения для судовых энергетических установок. Центр редукторостроения обеспечит освоение производства широкой номенклатуры редукторов с передаваемой мощностью до 50 000 кВт и крутящим моментом до 1000 кНм как для перспективного военного и гражданского флота.

Еще одним стратегическим проектом является работа ОАО «ЗВЕЗДА» по созданию нового семейства дизельных двигателей в диапазоне мощностей от 400 до 1700 кВт. Это высокооборотные двигатели, предназначенные для главных энергетических установок кораблей ВМФ и судов гражданского флота, привода энергетических установок аварийно-резервного и основного энергоснабжения, карьерной, строительной и специальной техники, а также подвижного состава железнодорожного транспорта. При их разработке используются самые современные технические решения мирового дизелестроения, обеспечивающие их надежность, экономичность и высокие показатели в области экологии.

Продукция, которую разрабатывает и выпускает «ЗВЕЗДА», относится к высокотехнологичным видам производств. На заводе трудятся специалисты высочайшего класса – конструкторы, технологи, рабочие. Дизельные двигатели и передачи проходят на предприятии полный цикл – от замысла и конструкторско-технологической проработки до литья заготовок, металлообработки деталей, сборки готовой продукции и ее испытаний на специально оборудованных стендах.

Помимо продукции гражданского назначения (двигатели для пассажирского флота и железнодорожного транспорта) значительную долю объема продаж составляет государственный оборонный заказ. Сегодня мы обеспечиваем судовыми двигателями и передачами как традиционные, так и перспективные проекты новых серий кораблей и катеров ВМФ и Пограничной службы ФСБ России.

ОАО «ЗВЕЗДА» – машиностроительное предприятие с ключевыми технологическими компетенциями в области литья и металлообработки. Для развития производства в ногу со временем проводятся комплексная модернизация инженерной инфраструктуры и переоснащение парка оборудования в основном за счет собственных средств. За последние 15 лет ОАО «ЗВЕЗДА» приобрело и внедрило несколько десятков инновационных высокоточных обрабатывающих центров и станков на сумму более 300 млн рублей как импортного, так и отечественного производства.

Планы последующей модернизации связаны с развитием действующего производства в области создания редукторов, а также в области организации производства нового поколения дизельных двигателей.

Мы развиваем научный и конструкторско-технологический потенциал предприятия на базе современных информационных технологий. При создании продукции используются передовые информационные технологии в области проектирования, моделирования рабочих характеристик изделий и технологических процессов, конструирования с применением методов 3D-моделирования.

Конкурентоспособность высокотехнологичной продукции напрямую связана с активным внедрением инновационных разработок и обеспеченностью производства высококвалифицированными кадрами.

Л. Шилова – заместитель председателя профкома ОАО «ЗВЕЗДА»

ЗАВОД – НЕ ПРОСТО РАБОТА

Немногие предприятия в Санкт-Петербурге могут сегодня гордиться достижениями в производстве, многолетней историей, трудовыми традициями, как ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ». И в этом есть вклад каждого работника. Среди тех, кому заводская проходная стала родной, есть такой человек – Александр Иванов.

Пришел он на завод в 1974 году после окончания ПТУ-44 и свою трудовую деятельность начал на слесарно-штамповочном участке цеха № 6 в качестве слесаря МСР. Вскоре был призван на службу в ряды Советской армии, а спустя два года, демобилизовавшись, вернулся на предприятие.

Контактный, мобильный и неунывающий Александр пришелся ко двору в коллективе. Он с энтузиазмом осваивал специальность, постоянно повышая свой профессионализм, да и от общественной жизни предприятия в стороне не стоял: шефская помощь селу, слеты, спартакиады и футбольные турниры не обходи-

лись без его участия. Может, на одном из этих мероприятий или нет Саша и повстречал свою тогда еще будущую супругу. Сегодня у них большая и дружная семья. Они вырастили двоих замечательных детей, а теперь помогают им воспитывать четверых внуков (вполне возможно будущих полиграфмашевцев).

Продолжение на стр. 9



«Мы все приходили на участок штамповки в разные годы, – рассказывают члены бригады, – и всегда всех нас первым радушно встречал Александр Алексеевич, и у него для всех находились и время, и добрые слова, чтобы вновь пришедший почувствовал себя в бригаде своим. Это, наверное, и является главным секретом сплоченности нашего коллектива».



Александр Алексеевич Иванов

Время летит неумолимо, но и сегодня, как сорок лет тому назад, наладчик штамповочного оборудования Александр Алексеевич Иванов на трудовом

посту. Он верен однажды выбранной профессии до сих пор. Многие заводчане знают Александра с первых дней работы на заводе. Многие работают с ним

плечо к плечу и 30, и 20, и 10 лет. И все говорят о нем только добрые слова: целеустремленный, ответственный, компетентный специалист, умелый наставник, надежный друг, интересный собеседник, уважаемый глава семейства.

«Для многих полиграфмашевцев завод – это не просто работа, это жизнь. И для меня тоже, а если работа в радость – это счастье – говорит Александр Алексеевич, значит, я счастливый человек».

В прошлом году Александр Алексеевич Иванов вдобавок к своим многочисленным поощ-

рениям и наградам был удостоен звания победителя конкурса профессионального мастера «Лучший по профессии», проводимого обкомом Профсоюза машиностроителей Санкт-Петербурга и Ленинградской области.

Хочется от души пожелать Александру Алексеевичу дальнейших трудовых успехов, а также благополучия и счастья ему и всем его близким.

Г. И. Морошкина,
председатель
профсоюзного комитета
ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»

БОЛЕЕ ПОЛУВЕКА В РОССИЙСКОЙ МЕТРОЛОГИИ

Этого улыбающегося, уже немолодого, но энергичного человека можно встретить каждое утро на Московском проспекте перед входом во Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им Д. И. Менделеева (ВНИИМ). Он идет быстрой, легкой походкой, обгоняя многих сотрудников института, в лабораторию по разработке высокоточных средств измерений и информационно-измерительных систем специального назначения, где занимаются исследованием аппаратуры, используемой в системах Минобороны РФ и Росавиации, в нефтегазовом комплексе и при разработках новейших технологий в области точного машиностроения и гидроэнергетики, во многих других отраслях отечественной науки и техники.



С. А. Кравченко

Кто же он? Это ведущий научный сотрудник ВНИИМ, академик Метрологической академии, доктор технических наук, профессор, изобретатель Кравченко Святослав Анатольевич. Вот что он рассказывает о себе сам.

Я родился в 1935 г. в Тамбове (моя мама на роды съездила туда к своей маме), но уже с трех месяцев жил в Ленинграде. Когда я учился в 9-м классе, к нам в школу пришли какие-то люди с предложением заполнить анкеты, они сказали: «Заполняйте эти карточки – вы же все ленинградцы». А я им сказал: «Я живу с 1935 г. в Ленинграде, я блокадник, крутил сирену в МПВО при получении сигнала по радио «Воздушная тревога!», но я родился в Тамбове и я не могу пи-

сать неправду. Мне говорят: «Да брось ты этот маленький городок Тамбов, пиши: рожден в Ленинграде!» А я отвечаю: «Да, Тамбов меньше Ленинграда, но он здорово помогал во время войны Красной армии победить Гитлера производством снарядов для наших «катюш» и продовольствием для фронта и тыла, и я напишу: рожден в Тамбове». Те удивились: «Какой упорный мальчик, ну ладно, пиши свой Тамбов».

Мой отец – известный художник-портретист, он даже рисовал Сталина, мать – с Тамбовщины, из крестьянской семьи. Мама очень хорошо пела, по комсомольской путевке была отправлена в Ленинград в консерваторию и даже полтора сезона пела в Кировском театре, но в связи с моим рождением ушла из театра и работала музыкальным работником в детсадах и яслях.

Учился я в обычной мужской школе № 83, без девочек, мы даже их боялись. Я еще ходил в

ДПШ Петроградского района и там построил 2 модели самолетов с «резинovým» двигателем, параллельно учился рисовать во Дворце пионеров им. Жданова. Когда научился качественно и быстро паять, увлекся созданием паровых двух- и одноцилиндровых машин мощностью 10–12 Ватт, одну из которых даже возил на выставку в Москву. Увлечся джазовой музыкой. Сломал однажды патефон, я разобрал его и, поняв, как он работает, починил его, а потом и еще 4 патефона. После доклада Жданова из продажи были изъяты джаз-пластинки, и я решил делать радиоприемники, чтобы слушать джаз. Сначала простой, на средних волнах для «ловли» Финляндии, потом 7-ламповый на коротковолновый диапазон от 11 до 49 м.

После окончания электроэнергетического факультета ЛЭТИ в 1959 г. работал инженером-электриком в НИИ электрофизической аппаратуры. Там я освоил совершенно новое для меня направление – импульсную технику, занимался разработкой светового запуска высоковольтной аппаратуры для НИИЭФА и для Серпуховского кольцевого ускорителя (10 млрд ЭВ) элементарных частиц.

Отработав 3 года в НИИЭФА, я наездил 83 000 километров, т. е. как бы обогнул 2 раза земной шар, но заметил, что начала сказываться усталость от постоянных дальних поездок. По этой причине, а также для ускорения научного роста я поступил в 1962 г. в аспирантуру ВНИИМ

в лабораторию электрических измерений. Меня направили в электронную группу Е. Д. Колтика (в настоящее время Колтик Евгений Дмитриевич является доктором технических наук, академиком Метрологической академии, заслуженным деятелем науки и техники СССР), который предложил мне заняться фазовыми измерениями. Е. Д. Колтик, кстати, тоже родился в Тамбове, и о нас в шутку говорили: «Это ж тамбовские волки, им и карты в руки». Мы занимались разработкой точного калибратора фазы на инфранизких частотах, на который получили авторское свидетельство. Я работал с квадратурными усилителями и новейшими синтезаторами частоты, создал стандарт фазы (в серии Ф1-2), в 31 год стал кандидатом технических наук.

Деятельность Святослава Анатольевича Кравченко во ВНИИМ добавляет много ярких страниц к его биографии. Он внес большой вклад в разработки московских НИИ в области авиации и космонавтики, в создание стенда размагничивания кораблей Балтийского флота в Локсе (ЭССР). Приборами, разработанными во ВНИИМ при непосредственном участии С. А. Кравченко, были оснащены все центры стандартизации и метрологии нашей страны и стран СЭВ. Святослав Анатольевич имеет 155 авторских свидетельств СССР, 3 патента РФ, в соавторстве с Е. Д. Колтиком является автором 18 зарубежных

Продолжение на стр. 10

БОЛЕЕ ПОЛУВЕКА В РОССИЙСКОЙ МЕТРОЛОГИИ

Окончание. Начало на стр. 9

патентов: США, Франции, Англии, ФРГ, Швеции и Японии.

В 1986 году под руководством доктора технических наук С. А. Кравченко (ученая степень была присуждена ему после успешной защиты диссертации в 1982 году) началась разработка Государственного эталона единицы угла фазового сдвига (УФС), метрологические характеристики которого должны были превосходить характеристики эталонов передовых стран мира. В разработке участвовали 13 сотрудников руководимой С. А. Кравченко

лаборатории, сотрудники конструкторского бюро и рабочие завода «Эталон», а также лаборатория НИИ радиотехники при Красноярском политехническом институте (ныне – сибирский федеральный университет). Эталон был утвержден 29 декабря 1988 года. В процессе создания эталона было получено 25 авторских свидетельств, сам С. А. Кравченко был награжден орденом Трудового Красного Знамени.

Осенью этого года Святославу Анатольевичу исполняется 80 лет, но в это трудно поверить. Этот всегда бодрый, энергич-

ный и жизнерадостный человек ведет активный образ жизни, прекрасно катается на горных лыжах, проводя зимой все выходные в Кавголово и ежегодно уезжая на две недели на Кавказ. Говорит, что «лыжи очень много дают для скорости и ориентации». Летом заменяет их велосипедом. Святослав Анатольевич прекрасно рисует, фотографирует, любит дарить своим друзьям и коллегам альбомы, составленные из снятого им материала. Считает, что это у него повелось еще с комсомольских времен (оформление стенгазет). Ведь

в начале 1960-х он был избран секретарем комитета комсомола ВНИИМ и в течение трех лет руководил молодежью нашего института. А всего, работая во Всероссийском институте метрологии с 1962 года по настоящее время, 53 года своей жизни он отдал российской метрологии. «Пусть она процветает и дальше!» – это искреннее пожелание Святослава Анатольевича Кравченко.

**И. В. Садковская,
с. н. с. ВНИИМ, к. т. н.,
член профкома**

САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА – ВСЕГДА В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

Основанная в 1921 году Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата – одно из крупнейших в России объединений предпринимателей, способствующее выстраиванию диалога бизнеса и власти и на протяжении многих лет содействующее развитию бизнеса.

Важно отметить активную профессиональную деятельность сотрудников ТПП. Так, в 1931 году с целью установления содействия экспорту представители ТПП выезжали на предприятия, где им предстояло наладить контакт с рабочими профсоюзами. Выяснялись и устранялись причины, мешающие успешному выполнению экспортного плана, проводились многочисленные мероприятия, целями которых были повышение качества экспортной продукции, увеличение внешнеторгового оборота Северо-Западного региона.

Деятельность Профсоюза СПб ТПП отмечена Федерацией независимых профсоюзов России (ФНПР), сотрудники – правительственными грамотами и наградами.

Активная социальная позиция руководства СПб ТПП значительно помогает профсоюзной организации в работе. Между работодателем и представителями работников заключен коллективный договор, обеспечивающий защиту интересов работающих.



Заседание Совета СПб ТПП при участии Губернатора СПб Г. С. Полтавченко

Руководство СПб ТПП и профсоюзный комитет иницируют корпоративные поездки по России и зарубежью (Стокгольм, Хельсинки, Имата, Таллин, Валаам, Пушкинские горы – вот далеко не полный перечень географических точек увлекательных мероприятий, способствующих сплоченности и развитию команды профессионалов – коллектива ТПП).

Сегодня Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата – это бизнес-ассоциация, объединяющая около 4000 организаций и предпринимателей, представляющих бизнес различного масштаба во всех сферах экономики. Развиваясь вместе со своими членами и партнерами, активно участвуя в социально-экономической жизни Санкт-Петербурга, ТПП вносит свой вклад в форми-

рование благоприятного делового климата в городе на Неве.

СПб ТПП имеет многолетний опыт по проведению практически всех видов независимых экспертиз. Обеспечение необходимого уровня знаний и профессиональных навыков специалистов в ТПП всегда находилось в центре внимания ее руководства. Эксперты СПб ТПП являются высококвалифицированными профессионалами в своих областях, все они проходят обязательное обучение и регулярно повышают уровень своей квалификации.

Являясь эффективным инструментом поддержки бизнеса, система торгово-промышленных палат включается в решение самых сложных вопросов и на протяжении многих лет выполняет переданные ей государственные функции, оставаясь при этом со-

обществом независимых от государства экспертных структур. С января 2014 года с введением в действие 44-го федерального закона «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» экспертные подразделения проводят экспертизу товаров и услуг в рамках государственных и муниципальных контрактов. В связи с принятием Правительством Российской Федерации постановлений, устанавливающих ограничения и запреты на закупку государственными заказчиками ряда товаров иностранного происхождения, уполномоченные торгово-промышленные палаты выдают участникам госзакупок необходимые документы, подтверждающие российское происхождение товаров. В рамках проводимой государством политики импортозамещения и поддержки отечественных производителей имеется тенденция к расширению перечня продукции, которой будут предоставлены преференции при осуществлении закупок в рамках госзаказа (44-ФЗ), а в перспективе – и при закупках, осуществляемых в рамках 223-го федерального закона. В июле 2014 года в связи с вышедшим постановлением Правительства № 656 «Об установлении запрета

Продолжение на стр. 11



Корпоративная поездка в Финляндию, Савонлинна



Рабочие моменты встреч руководства Торгово-промышленной палаты с представителями российских и зарубежных компаний

на допуск отдельных видов товаров машиностроения, происходящих из иностранных государств, для целей осуществления закупок для обеспечения государственных и муниципальных нужд» СПб ТПП начала оформлять документы, необходимые для участников закупок. Указанным постановлением была ограничена возможность закупки иностранных товаров машиностроения в соответствии с Перечнем отдельных видов машиностроения, происходящих из иностранных государств, в отношении которых устанавливается запрет на допуск для целей осуществления закупок для осуществления государственных и муниципальных нужд.

Вступление Республики Армения в Таможенный союз, а также ряд экономико-политических факторов способствовали внесению изменений в 656-е поста-

новление, посредством принятия постановления Правительства Российской Федерации № 84 от 31 января 2015 года «О внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 14 июля 2014 года № 656».

В соответствии с постановлением Правительства РФ от 05.02.2015 года № 102 «Об установлении ограничения допуска отдельных видов медицинских изделий, происходящих из иностранных государств, для целей осуществления закупок для обеспечения государственных и муниципальных нужд» Палата оказывает услуги по подтверждению страны происхождения медицинских изделий, включенных в перечень отдельных видов медицинских изделий, происходящих из иностранных государств, в отношении которых устанавли-

вается ограничение допуска для целей осуществления закупок для обеспечения государственных и муниципальных нужд, предусмотренный приложением к постановлению Правительства РФ от 05.02.2015 года № 102, посредством выдачи сертификата о происхождении товара СТ-1, выдаваемого на основании акта экспертизы.

В соответствии с приказом Минэкономразвития России от 25 марта 2014 года № 155 «Об условиях допуска товаров, происходящих из иностранных государств, для целей осуществления закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» для ряда товаров российского, белорусского и (или) казахстанского происхождения (продовольственных: соль, овощи, фрукты, мясо, рыба, подсолнечное масло, пшеничная мука и др., непродовольственных: посуда; и промышленных: сталь, ядерные реакторы, мостовые краны, аппараты для дистилляции и колонные, жидкостные фильтры, оборудование для металлургии и др. товаров) определены условия допуска для целей осуществления госзакупки, а именно в рамках закупок путем проведения конкурса, аукциона или запроса предложений поставщикам указанных товаров предоставляются преференции в отношении цены контракта

в размере 15%. Следует отметить, что подтверждением страны происхождения данных товаров может являться акт экспертизы о происхождении товара, также выдаваемый Палатой.

Таким образом, обозреваемая нормативная документация затрагивает интересы большого количества предприятий различных отраслей Санкт-Петербурга, многие из которых с давних пор являются членами Санкт-Петербургской торгово-промышленной палаты, и мы готовы оказывать содействие этим предприятиям в решении возникающих вопросов.

Санкт-Петербургская торгово-промышленная палата, уполномоченная на определение российского происхождения товаров в своем регионе, является одной из первых палат в стране, включившихся в активную работу по реализации данных постановлений Правительства РФ.

Сегодня СПб ТПП готова предоставить весь спектр услуг по экспертизе, провести необходимые консультации, оказать методическую и практическую помощь в решении самых сложных вопросов.

Ирина Лощенкова,
директор департамента
экспертизы и сертификации
Санкт-Петербургской торгово-
промышленной палаты,
председатель первичной
профсоюзной организации

ВО ИМЯ ТОЧНОСТИ



Генеральный директор ФБУ «Тест – Санкт-Петербург», академик РАН Окрепилов Владимир Валентинович

История цивилизации – это история эталонов и мер. Первые торговые сделки, строгая геометрия египетских пирамид, Сред-

ние века – не только ступени прогресса, но и ступени развития науки об измерениях. Человек, познавая окружающий мир, измеряет, сравнивает, создает эталоны. Измерение является главным источником объективной информации о природе, оно является основой всякого научного исследования. В наш век автоматизации нет нужды объяснять всю важность точных измерений. Опыт ведущих стран мира убедительно доказывает: вложения в метрологию приносят экономический эффект.

Но измерения становятся важными только тогда, когда они гарантируют достоверную информацию. Только такие данные обеспечивают правильность принимаемых на их основе решений, а, следовательно, могут быть ос-

новой для повышения качества товаров и услуг, достижения высоких темпов производства.

Именно поэтому важной проблемой в метрологии является обеспечение правильности и точности работы самих измерительных приборов. Ее решают люди, выбравшие уникальную профессию метролога-поверителя. Такие как сотрудники отдела механических измерений ФБУ «Тест – С.-Петербург».

Это одно из самых старых подразделений. Именно с механических измерений, которые заключались тогда в проверке торговых гирь и весов, начиналась деятельность Санкт-Петербургской поверочной палатки, преемником которой является «Тест – С.-Петербург».

Опыт первых лет функционирования палатки дал возмож-

ность улучшить деятельность поверителей, а значит, улучшить и состояние измерительного хозяйства страны. К концу 1910 года четко определились основные задачи поверителей: обязательная первичная поверка новых мер массы и объема, через проведение последующая периодическая поверка мер массы и объема, находящихся в обращении; контроль, который позволял выявлять не только незаконные меры массы и объема, но и недостатки в правилах, установленных для измерительного хозяйства, поддерживать его на удовлетворительном уровне.

По мере развития науки и техники задачи отдела расширились и усложнились. К середине 1930-х

Продолжение на стр. 12

ВО ИМЯ ТОЧНОСТИ

Окончание. Начало на стр. 11

годов была установлена обязательность поверки и клеймения всех мер и весов, применяемых в торговле, промышленности и других областях народного хозяйства. На вооружение поверителей начали поступать новые поверочные установки и весоизмерительные приборы.

Тяжелые годы Великой Отечественной войны и послевоенного восстановления народного хозяйства убедительно показали важную роль измерительной техники. По существу она стала самостоятельной отраслью, обеспечивающей контроль технологического процесса производства, качества сырья и готовых изделий, правильный учет продуктов, топлива и различных видов энергии.

Новые приборы и оборудование преобразили деятельность поверителей. Отдел механических измерений был оснащен вторичным эталоном единицы массы и целой серией высокоточных компараторов массы. Процесс поверки средств измерений массы был полностью автоматизирован.

В настоящее время отдел объединяет все виды механических измерений: массы, объема, силы, твердости, параметров движения. Сотрудники отдела осуществляют поверку весов различных конструкций и назначений: от лабораторных с наибольшим пределом взвешивания 5 г и точностью отсчета 0,1 мкг до весов общего назначения с пределом

взвешивания 200 т, как механических, так и электронных весов. Поверка средств измерения массы проводится как в лабораториях отдела, так и на выезде на месте эксплуатации весов. Для этого в отделе имеются передвижные поверочные лаборатории, оснащенные современными средствами поверки.

Имеющиеся в отделе эталонные средства измерений объема обеспечивают поверку и калибровку стеклянных мер вместимости, дозаторов, топливно-раздаточных колонок, резервуаров, транспортных мер вместимости.

Наряду с измерениями массы и объема отдел осуществляет поверку средств измерений силы. Эти средства необходимы для определения механических характеристик материалов и механизмов, важнейшим показателем которых является создаваемое ими тяговое усилие. В отделе имеются переносные эталонные динамометры с диапазоном измерения от 1 до 2000 кН, что позволяет обеспечивать метрологическими услугами современной промышленности.

Индустриализация, освоение космического пространства, создание атомной и ракетно-космической техники неизбежно вызывают потребности в новых видах измерений. Например, до 1940-х годов не было единой методики измерения твердости. Но по мере развития науки и техники показатели твердости материалов приобретали все более важное значение. Немало труда приложили сотрудники отдела



Коллектив отдела механических измерений

для создания, как самих средств измерений твердости так и приемов ее измерения. В настоящее время в отделе установлено самое современное оборудование определения твердости, позволяющее с высокой точностью производить калибровку и поверку мер твердости.

Будет, наверное, излишним говорить о том, какое значение для безопасности движения имеют правильные показания спидометров, тахометров, таксометров, тахографов. Их поверка и калибровка также осуществляются в отделе. Таким образом, метрология – это не только одна из движущих сил экономического роста, но и мощный фактор безопасности, непосредственно влияющий на повседневную жизнь. Квалифицированный персонал отдела, имея современное поверочное оборудование, в том числе передвижные поверочные лаборатории, обеспечивает оперативное и высококачественное проведение метрологических работ как в помещениях центра, так и на местах эксплуатации средств измерений.

В условиях переориентации нашей экономики на инновационный путь развития и модернизации производства резко воз-

растает значение механических измерений. Оснащение отдела новыми, высокоточными средствами измерения и эталонами, повышение квалификации сотрудников отдела позволяют постоянно осваивать новые виды поверки, калибровки и испытаний средств измерений.

Но любая техника будет мертва без людей. Ибо измеряют приборы, но решает человек. Сотрудники отдела всегда отличались высоким профессионализмом и ответственным отношением к делу. В сегодняшнем высоком авторитете «Тест – С.-Петербург» есть и их заслуга. В отделе есть немало заслуженных людей, ветеранов труда, чей труд получил достойную оценку. Среди них хотелось бы отметить: Коткина Л. Г., Бланк Л. Т., Гула С. Л., Беляк В. Н., Банникова Н. Г., Быстров Д. В.

Работа отдела востребована и необходима. Нам всегда будут нужны точные весы, точные спидометры, точные счетчики бензина на АЗС. XXI век дал новый толчок развитию метрологии – этой древней, но вместе с тем такой молодой науки. А значит, профессия метролога-поверителя всегда будет нужна. Вот почему в отдел приходит молодежь. Приходит, чтобы быть причастной к решению насущных задач научно-технического прогресса, чтобы работать на современном оборудовании и быть в единой коллективе, объединенном единой целью – точностью.

Игорь Чудиновских

ВЫСОКОКЛАССНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ

Ситников Антон Александрович является профессионалом высокого класса. На Невский завод пришел работать в 2001 году и до сегодняшнего дня трудится токарем-карусельщиком 5-го разряда в корпусном производстве на токарно-карусельном станке СТ-280 с числовым программным управлением. За высокие достижения в своей профессии Антону Александровичу присвоено «Личное клеймо». Это значит: с первого предъявления можно сдавать продукцию.

Антон Александрович выполняет сложные работы по обработке деталей для нагнетателей и газоперекачивающего агрегата нового поколения мощностью 32 мВт «Ладога-32».

Являясь грамотным специалистом своего дела, Антон Александрович всегда отзывчив, пользуется авторитетом среди коллег, готов поделиться своими знаниями и опытом. Несмотря на свою скромность, в трудную минуту готов помочь коллегам по работе. Он постоянно повы-

шает образовательный уровень, самостоятельно освоил основы программирования. Все детали, обрабатываемые на его станке, выпускаются без брака.

Антон Александрович женат, воспитывает двоих сыновей. Уделяет семье очень большое внимание. Его дети занимаются в творческих кружках и всегда окружены отцовской заботой.



Антон Александрович Ситников

Председатель ППО ЗАО «НЗЛ»
В. Ю. Тарасов



НАДЕЖДА КЛЮКИНА – ПОТОМСТВЕННЫЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬ



Оба деда Надежды Сергеевны – Сергей Иванович Чусов и Федор Сергеевич Владимиров – работали на Сестрорецком тогда еще оружейном заводе: первый – слесарем-наладчиком станков, второй – мастером оружейного арсенала. Отец – Сергей Федорович Владимиров – всю жизнь проработал мастером токарного дела школы фабрично-заводского ученичества, как тогда говорили: «Ковал кадры для производства». Мать – Ольга Сергеевна – прошла трудовой путь от копировщицы до конструктора производства. Оба пережили все 900 блокадных дней: отец защищал ленинградское небо в составе зенитной батареи в районе Московского проспекта, мать трудилась на Ленинградском инструментальном заводе.

Надежда Сергеевна поступила работать на Сестрорецкий инструментальный завод им. С. П. Воскова в 1966 году после окончания 11 классов школы с производственным обучением в отдел главного механика копировщицей. В том же 1966 году поступает на вечернее отделение

станкостроительного техникума и после его окончания работает техником шорно-смазочного хозяйства завода. В 1979 году, имея к тому времени двух сыновей, вместе с мужем Владимиром Борисовичем поступает в Северо-Западный заочный политехнический институт и после его окончания работает конструктором, а затем инженером по оборудованию 2-й категории. Находясь на заслуженном отдыхе, Надежда Сергеевна продолжает трудиться машинистом насосных установок в отделе инженерных сетей.

Надежда Сергеевна активно занималась общественной работой – дважды избиралась председателем цеховой профсоюзной организации отдела главного механика, в настоящее время – председатель ревизионной комиссии первичной профсоюзной организации.

Надежда Сергеевна – победитель социалистического соревнования, награждена почетными грамотами, ее фотография была помещена на заводскую доску почета.

**Председатель ППО
ПАО «Сестрорецкий
инструментальный завод»
Кобзарев Владимир
Николаевич**

«БУРЕВЕСТНИК» В ДЕБЮТНОМ СЕЗОНЕ ПОБЕДИЛ ВО ВСЕХ ВСТРЕЧАХ И ВЫИГРАЛ ТУРНИР IV ДИВИЗИОНА



Спортивная работа не терпит суеты. Начали с одного теннисного стола и турнира с десятью участниками. Не забыли о поощрительных призах-сувенирах. Потом организовали льготные абонементы в современный спортивный комплекс «ОЛИМП» с бассейном и игровым залом.

Начали входить во вкус. Попробовали пляжный футбол и пляжный волейбол – неплохо, но накладно. Съездили на пейнтбол, ознакомились с керлингом. Выросла численность, увеличился бюджет. Заключение договора со стадионом на лето, стала формироваться футбольная команда. Записались на турнир, который проводит фирма «Купер» заказали форму с логотипом «Буревестник». Сначала были игры в один круг, затем плей-офф, там уже все по-взрослому: таблица, репортажи на сайте www.cuppercup.ru. И вот финал:

«Буревестник» — «Северен-Телеком» 5:2.

Голы: Идрисов, Папазов, Ляский, Мартынов-2 — Гурбо, Макаров. Предупреждения: Антонов («Буревестник»), Макаров, Гордеев (оба «Северен-Телеком»).

Судьи: Сморяго, Сапожников. Лучший игрок матча: Папазов Глеб («Буревестник»).

«Связисты» начали поединки по своей недоброй традиции, пропустив быстрый гол.

«Буревестнику» уж очень легко удалось открыть счет уже в дебюте поединка, Идрисов получил мяч на дуге ближе к угловому и, не раздумывая, пробил по воротам. Удар оказался неожиданным, и голкипер не успел сомкнуть ноги, пропустив круглого в «домик».

В скором времени «буревестники» воспользовались моментом и провели второй мяч в ворота соперника. Сергей Андреев ошибся вблизи своих ворот...

Так и не познав горечи поражения, выиграла в дебютном сезоне турнир в IV дивизионе. И это ничего, что лига называется Лига чайников. Мы профессионалы в своем деле, а в спорте мы любители. Начинать с центра поля, то есть с малого, лиха беда начала!

**Председатель ППО НПП
«Буревестник»,
ОАО С. В. Дибнер**

ПОБЕДИТЕЛИ КОНКУРСА НА ЗВАНИЕ «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ» СРЕДИ РАБОТНИКОВ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ОРГАНИЗАЦИЙ РОСТЕХРЕГУЛИРОВАНИЯ В 2015 ГОДУ

**СРЕДИ СЛЕСАРЕЙ
МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ**



**НЕФЕДЬЕВ ВИКТОР
ВАСИЛЬЕВИЧ -**
ОАО «Силовые машины»
«Ленинградский
металлический завод»



**СИТНИКОВ АНТОН
АЛЕКСАНДРОВИЧ**
ЗАО «Невский завод»



**ЕГОРОВ АНТОН
СЕРГЕЕВИЧ**
ЗАО «ЭЛЭС»



**КУЗЬМЕНКО
АЛЕВТИНА
ВЯЧЕСЛАВОВНА**
ООО «ЛПМ-Комплекс»
ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФ-
МАШ»



**ВАСИЛЬЕВ
КОНСТАНТИН
АЛЕКСАНДРОВИЧ**
ОАО «Силовые ма-
шины»
«Ленинградский ме-
таллический завод»;



**УСКОВ ГЕННАДИЙ
БОРИСОВИЧ**
МСК-2
ОАО «ЗВЕЗДА»



**КУРС ВЛАДИМИР
ПАВЛОВИЧ -**
токарь-расточник
гидротурбинного цеха
ОАО «Силовые машины»
«Ленинградский
металлический завод»



**ЧИСТЯКОВ НИКОЛАЙ
ВЛАДИМИРОВИЧ**
ОАО «Силовые
машины»
«Ленинградский
металлический
завод»

СРЕДИ ЭЛЕКТРОСВАРЩИКОВ



**НОВИКОВ АЛЕКСЕЙ
СЕРГЕЕВИЧ**
ОАО «Ижорские
заводы»



**ХАМЧЕНКО ИГОРЬ
ПЕТРОВИЧ**
цех № 6 ООО «ИЗ-
КАРТЭКС имени
П. Г. Коробкова»



**ЛОГУНОВ ОЛЕГ
КОНСТАНТИНОВИЧ**
участок сборки АО
«Тихвинский вагоно-
строительный завод»



**МОРОЗОВ АЛЕКСЕЙ
НИКОЛАЕВИЧ**
АО «Тихвинский
сборочный завод
«Титран-Экспресс»



СРЕДИ ДРУГИХ РАБОЧИХ СПЕЦИАЛЬНОСТЕЙ:



**МЕЛЬНИКОВ
ВАЛЕРИЙ
АНАТОЛЬЕВИЧ**
котельщик-сборщик
ЗАО «Невский завод»,
Котельно-сварочный
комплекс



**КОЗЛОВ ВАЛЕРИЙ
ЛЕОНИДОВИЧ**
оператор станков с
ЧПУ НПП
ОАО «Буревестник»



**КОРОСТЕЛЕВ СЕРГЕЙ
ВЛАДИМИРОВИЧ**
газорезчик цеха №
6 000 «ИЗ-КАРТЭКС
имени
П. Г. Коробкова»;



**АЛЕКСЕЕВА ОЛЬГА
ИВАНОВНА**
оператор-литейщик на
автоматах и автоматиче-
ских линиях цеха
№ 38 000 «ОМЗ-
Литейное производство»



**КИРИЛЛОВ
АЛЕКСАНДР
АЛЕКСАНДРОВИЧ**
стропальщик
термообручного цеха
№ 74 000 «ОМЗ-
Литейное производство»



**КЛЮКИНА НАДЕЖДА
СЕРГЕЕВНА**
машинист насосных
установок КНС
ПАО «Сестрорецкий
инструментальный
завод»



**ДЕВИДЗЕ ГОЧА
НОДАРИЕВИЧ**
оператор станков с
ЧПУ ОАО «Силловые
машины» «Завод
турбинных лопаток»



**ЛОПАТКИНА ЛЮБОВЬ
МИХАЙЛОВНА**
резчик на отрезных
пилах ОАО «Силловые ма-
шины» «Завод турбинных
лопаток»



**ШОРОХОВА ВЕРА
ВИКТОРОВНА**
маляр цеха сборки
АО «Тихвинский
вагоностроительный
завод»



**ГИЛЬ ВИТАЛИЙ
ИВАНОВИЧ**
сталевар электропечи
АО «Тихвинский
вагоностроительный
завод»;



**ЖИВОТРСОВА
МАРИЯ РОМАНОВНА**
машинистка крана
АО «Тихвинский
вагоностроительный
завод»



**КОШКИНА
АНТОНИНА
ГРИГОРЬЕВНА**
оператор по снаб-
жению филиала ООО
«Тойота Мотор» в СПб



**ЖУРОВА НАДЕЖДА
ВИТАЛЬЕВНА**
монтажница РЭАиП
ООО «ЛПИМ Система»
ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФ-
МАШ»



**СИТКИН ДМИТРИЙ
АЛЕКСЕЕВИЧ**
регулирующий
РЭАиП цеха №2 ОАО
«ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»



**ФЕДОРОВА ЕВГЕНИЯ
АНТОНОВНА**
стерженщица ЛКТЦ
ОАО «ЗВЕЗДА»



**ТИМОФЕЕВА
СВЕТЛАНА
ВАЛЕНТИНОВНА**
маляр ЛКТЦ ОАО
«ЗВЕЗДА»



**ШУШКОДОМОВА
ВАЛЕНТИНА
СЕРГЕЕВНА**
машинист крана
МСК-1 ОАО «ЗВЕЗДА»



**ЖИЛИН АНДРЕЙ
ИВАНОВИЧ**
кузнец на молотах и
прессах кузнечного цеха
ОАО «Силловые машины»
«Ленинградский
металлический завод»



**МЕРКЕЛЬ ОЛЕГ
ВАЛЕРЬЕВИЧ**
зуборезчик ремонтно-
механического цеха
ОАО «Силловые машины»
«Ленинградский метали-
ческий завод»



**КОЗЛОВ ЛЕОНИД
АЛЕКСАНДРОВИЧ**
плотник цеха предпро-
дажной подготовки ОАО
«Силловые машины»
«Ленинградский
металлический завод»



**ШИКОВЕЦ ЛИДИЯ
АЛЕКСАНДРОВНА**
травильщик цеха
предпродажной
подготовки ОАО
«Силловые машины»
«Ленинградский
металлический завод»



**ПОДАЛКО
АЛЕКСАНДР
ГЕОРГИЕВИЧ**
работник линии
сварки ООО «Аристон
Термо Русь»

СРЕДИ КОНСТРУКТОРОВ



**ДЕМЕНКОВА ИРИНА
МАРКОВНА**
инженер-конструктор
СКБ «Гидротурбомаш»
ОАО «Силловые машины»
«Ленинградский
металлический завод»



**ЕГОРОВ ВИТАЛИЙ
НИКОЛАЕВИЧ**
инженер-конструктор
Лаборатории
паровых турбин ОАО
«Силловые машины»
«Ленинградский
металлический завод»



**ОРЛОВА ГАЛИНА
ФЕДОСОВНА**
инженер-технолог
раскройно-
заготовительного цеха
ОАО «Силловые машины»
«Ленинградский
металлический завод»

СРЕДИ ОРГАНИЗАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА



**ХАРАТЯН САМВЕЛ
СЕРЕЖАЕВИЧ**
начальник меха-
носборочного цеха
ОАО «Строительные
машины»



**ВОЕВОДИН
СТАЛИВ ИВАНОВИЧ**
заведующий лабораторией
промышленных
исследований и оценки
технического состояния
гидротехнического
оборудования ОАО «НПО
ЦКТИ»



**ЛЕЙКАМ АЛЕКСЕЙ
ЭВАЛЬДОВИЧ**
заместитель заведую-
щего отделом проек-
тирования, наладки и
исследования котельных
установок ОАО «НПО
ЦКТИ»



**СИЛЬД ЮРИЙ
АЛЬФРЕДОВИЧ**
руководитель лабора-
тории ФГУП «ВНИИМ
им.Д. И. Менделеева»



**ЛЕБЕДЕВ ВЯЧЕСЛАВ
БОРИСОВИЧ**
начальник отдела
внешней комплекта-
ции ОАО «ЛЕНПОЛИ-
ГРАФМАШ»



**ТЕРЕХОВА ТАТЬЯНА
ОЛЕГОВНА**
начальник экономи-
ческого отдела ОАО
«ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»;



**ОГАНЕСЯН
СЕРГЕЙ ЭДИКОВИЧ**
зам. начальника СИК
ОАО «ЗВЕЗДА»



**НЕМЧЕНКО МАРИНА
ЮРЬЕВНА**
начальник бюро тех-
нического управления
ОАО «Силловые машины»
«Ленинградский
металлический завод»

ПО ДРУГИМ ОСНОВНЫМ СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ ПРЕДПРИЯТИЯ



**ЛУМЕР СВЕТЛАНА
ВЛАДИМИРОВНА**
ведущий инженер
УКИС ОАО «Ижорские
заводы»



**СМИРНОВА ЕЛЕНА
ИГОРЕВНА**
старший эксперт депар-
тамента экспертизы и
сертификации Санкт-
Петербургской торгово-
промышленной палаты;



**ТОНДЕЛЬ МИХАИЛ
ИВАНОВИЧ**
мастер вальцетокар-
ного участка
ООО «РМ-стил»



**РОШКО СЕРГЕЙ
ИСАЕВИЧ**
мастер по обслужи-
ванию и ремонту АО
«Тихвинский вагоно-
строительный завод»



ПО ДРУГИМ ОСНОВНЫМ СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ ПРЕДПРИЯТИЯ:



ШЕПЕТОВСКАЯ ЕЛЕНА ВЛАДИМИРОВНА
специалист вахтовой службы ОАО «Завод «Лентеплоприбор»;



ГУЛЛА СЕРГЕЙ ЛЕОНИДОВИЧ
главный специалист метрологического отдела механических измерений ФБУ «Тест-Санкт-Петербург»



ИГНАТКОВА ГАЛИНА СТАНИСЛАВОВНА
контрольный мастер ОТК ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ»



ВЫГУЛЯР СВЕТЛАНА ВЛАДИМИРОВНА
ведущий инженер отдела эксплуатации и ремонта зданий и сооружений ОАО «Силовые машины» «Ленинградский металлический завод»;



ЛУКЬЯНЕНКО НАТАЛЬЯ ЮРЬЕВНА
переводчик технической литературы СКБ «Гидротурбомаш» ОАО «Силовые машины» «Ленинградский металлический завод»



ГУСЕВА ЛЮБОВЬ АНАТОЛЬЕВНА
распределитель работ сварочного цеха ОАО «Силовые машины» «Ленинградский металлический завод»;



БАРАНОВ СЕРГЕЙ НИКОЛАЕВИЧ
инженер-программист механического цеха ОАО «Силовые машины» «Ленинградский металлический завод»;

ПОБЕДИТЕЛИ КОНКУРСА «ПРОФЛИДЕР МЕТАЛЛИСТОВ» САНКТ-ПЕТЕРБУРГА И ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ В 2015 ГОДУ

СРЕДИ ПРЕДСЕДАТЕЛЕЙ ПЕРВИЧНЫХ ПРОФСОЮЗНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА



СТЯЖКОВА ГАЛИНА ЛЬВОВНА
председатель первичной профсоюзной организации ОАО «ЗВЕЗДА»

СРЕДИ ПРЕДСЕДАТЕЛЕЙ ПЕРВИЧНЫХ ПРОФСОЮЗНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ



ВЫШЕГОРОДЦЕВ АЛЕКСЕЙ ГЕННАДЬЕВИЧ
председатель первичной профсоюзной организации АО «Тихвинский вагоностроительный завод»

СРЕДИ ПРОФСОЮЗНОГО АКТИВА ПЕРВИЧНЫХ ПРОФСОЮЗНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ:



ЛОЗИНИНА ЛЮБОВЬ ВАСИЛЬЕВНА
председатель цехового комитета роторного цеха ОАО «Силовые машины» «Ленинградский металлический завод»



МОРОЗОВА ТАТЬЯНА АЛЕКСАНДРОВНА
заместитель председателя первичной профсоюзной организации Санкт-Петербургской торгово-промышленной палаты



ФЕДОРОВ АЛЕКСАНДР ВЛАДИМИРОВИЧ
член профкома, член молодежной комиссии первичной профсоюзной организации АО «Тихвинский вагоностроительный завод»



ХВОРОСТУХИНА ИРИНА ЛЕОНИДОВНА
председатель цеховой профсоюзной организации первичной профсоюзной организации цеха № 6 ОАО «Ижорские заводы»

ПОБЕДИТЕЛЬ КОНКУРСА НА «ЛУЧШУЮ ИНФОРМАЦИЮ О РЕЗУЛЬТАТАХ РАБОТЫ ПРОФСОЮЗНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПО ЗАЩИТЕ ЭКОНОМИЧЕСКИХ И ТРУДОВЫХ ПРАВ ЧЛЕНОВ ПРОФСОЮЗА» В 2015 ГОДУ

ПЕРВИЧНАЯ ПРОФСОЮЗНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АО «ТИХВИНСКИЙ ВАГОНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»



ВЫШЕГОРОДЦЕВ АЛЕКСЕЙ ГЕННАДЬЕВИЧ
председатель первичной профсоюзной организации.

ПОБЕДИТЕЛИ КОНКУРСА НА «ЛУЧШУЮ ОРГАНИЗАЦИЮ РАБОТЫ С МОЛОДЕЖЬЮ» В 2015 ГОДУ

ПЕРВИЧНЫЕ ПРОФСОЮЗНЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ

ОАО «СИЛОВЫЕ МАШИНЫ» «ЛЕНИНГРАДСКИЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЗАВОД»



АРТЮХИН ВИТАЛИЙ ДМИТРИЕВИЧ
председатель первичной профсоюзной организации



НАРУКОВ МАКСИМ ЗАГИРОВИЧ
председатель молодежной комиссии



ДИБНЕР СЕРГЕЙ ВИТАЛЬЕВИЧ
председатель первичной профсоюзной организации

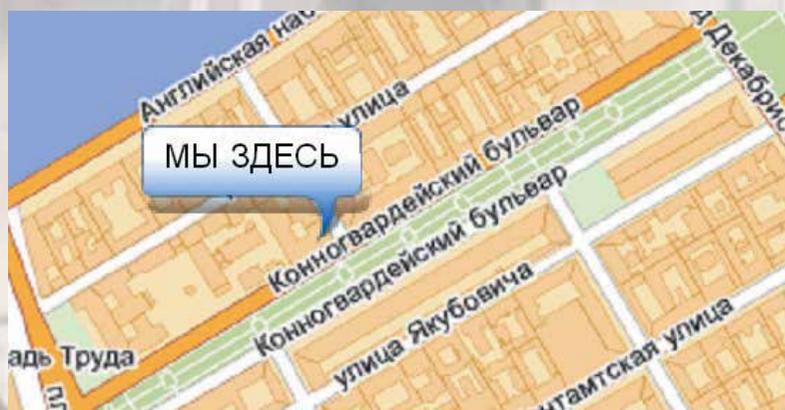


КОНАКОВ АНАТОЛИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
председатель молодежной комиссии

НПП «БУРЕВЕСТНИК», ОАО



НАША КОЛЛЕКТИВНАЯ ВИЗИТНАЯ КАРТОЧКА



Председатель
организации профсоюза

Калинин Виктор
Павлович

тел.+7 (812) 5719047

Заместитель председателя,
Главный технический инспектор труда

Кобзарев Владимир
Николаевич

тел. +7 (812) 3149337

Управляющий
делами

Семенцова Марина
Николаевна

тел. +7 (812) 5711226

Заведующая
организационным отделом

Епифанова Нина
Генриховна

тел. +7 (812) 5719839

Главный правовой
инспектор труда

Кузнецов Георгий
Алексеевич

тел. +7 (965) 7711913

Заведующая финансовым
отделом

Фёдорова Инна
Анатольевна

тел. +7 (812) 5719592

САЙТ ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТНОЙ (САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЙ) ОРГАНИЗАЦИИ ПРОФСОЮЗА МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ РФ – WWW.PROFMASHSPB.NAROD.RU



- ПРОФСОЮЗ МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ РФ
- Санкт-Петербург
- Структура организации
- Устав
- Основные решения
- Результаты работы
 - o СМИ о нас
 - o Работа с кадрами
- Оценка деятельности
- Информация
 - o Трудовая инспекция
 - o В помощь профсоюзным бухгалтерам
- Цели и задачи профсоюза
- Физкультура, спорт, турслеты
- Акции профсоюза
- Газета «МЕТАЛЛИСТ»
- Отраслевое тарифное соглашение
- Коллективный договор
- Международная работа
- Наши конкурсы
 - o Информация о конкурсах
 - o Победители

Email: profsouzmash_spb@mail.ru

ВНИМАНИЕ!!! Приглашаем всех членов профсоюза принять участие в формировании сайта. Присылайте информацию о реальных результатах борьбы профорганизаций, экономической выгоде быть членом профсоюза. Ваша информация будет помещена на сайте, опубликована в газетах и журналах, бюллетене Обкома профсоюза. Авторы лучшей информации ждут премии и ценные подарки.

Учредитель: Ленинградская областная (Санкт-Петербургская)
организация Профсоюза машиностроителей РФ
Редакция: В. П.Калинин – главный редактор
Адрес: г. Санкт-Петербург, Конногвардейский бульвар, д. 19, к. 60
Тел. 571-90-47. Факс: 571-12-26.

Отпечатано: ОАО «ЛЕНПОЛИГРАФМАШ» в типографии
ООО «ЛПМ-Контакт». Санкт-Петербург, наб. реки Карпов-
ки, д. 5. Тел. 234-86-53.
Заказ № 115 Тираж 998 экз.